



Karta Informacyjna Przedsięwzięcia

**ROZBUDOWA WARSZTATU SAMOCHODOWEGO O KOMORĘ LAKIERNICZĄ, NA
DZIAŁCE NR 85/3, OBRĘB 10, POWIAT KARTUSKI, GMINA SOMONINO, M.
RAMLEJE**



OPRACOWAŁA FIRMA:

KOMPLETO – SZKOLENIA I CONSULTING
UL. SPÓŁDZIELCZA 8 LOK. 220,
15-369 BIAŁYSTOK NIP: 5423003103

NA ZLECENIE:

MAT-AUTO MATEUSZ TUSK,
RAMLEJE 53 83-311 GORĘCZYNO
NIP: 5891817709

SPIS TREŚCI	STR.
RODZAJ, CECHY, SKALA I USYTUOWANIE PRZEDSIĘWZIĘCIA	3-6
POWIERZCHNIA ZAJMOWANEJ NIERUCHOMOŚCI, A TAKŻE OBIEKTU (...)	6-9
RODZAJ TECHNOLOGII	9-12
EWENTUALNE WARIANTY PRZEDSIĘWZIĘCIA	12-13
PRZEWIDYWANA ILOŚCI WYKORZYSTYWANEJ WODY, (...)	13-15
ROZWIĄZANIA CHRONIĄCE ŚRODOWISKO	15-17
RODZAJE I PRZEWIDYWANA ILOŚCI WPROWADZANYCH (...)	17-20
MOŻLIWE TRANSGRANICZNE ODDZIAŁYWANIE NA ŚRODOWISKO	20
OBSZARY PODLEGAJĄCE OCHRONIE NA PODSTAWIE (...)	21-24
WPŁYW PLANOWANEJ DROGI NA BEZPIECZEŃSTWO RUCHU DROGOWEGO (...)	24
PRZEDSIĘWZIĘCIA REALIZOWANE I ZREALIZOWANE (...)	24
RYZYSKO WYSTĄPIENIA POWAŻNEJ AWARII LUB KATASTROFY (...)	24-25
PRZEWIDYWANE ILOŚCI I RODZAJE WYTWARZANYCH (...)	25-27
PRACE ROZBIÓRKOWE DOTYCZĄCE PRZEDSIĘWZIĘĆ MOGĄCYCH	27

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

pn. Rozbudowa warsztatu samochodowego o komorę lakierniczą, na działce nr 85/3, obręb 10, powiat Kartuski, gmina Somonino, m. Ramleje.

1) rodzaj, cechy, skala i usytuowanie przedsięwzięcia,

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na rozbudowie warsztatu samochodowego o komorę lakierniczą.

Całość przedsięwzięcia będzie realizowane na działce nr 85/3, obręb 10, powiat Kartuski, gmina Somonino, m. Ramleje.

Przedstawione zamierzenie wg. Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2010r. Nr 213, poz.1397 ze zm.), kwalifikuje się jako potencjalnie mogące oddziaływać na środowisko zgodnie z §3 ust. 1:

14) instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z zastosowaniem rozpuszczalników organicznych, z wyłączeniem zmian tych instalacji polegających na wprowadzeniu do ciągu technologicznego kontenerowych urządzeń odzysku rozpuszczalników.

Inwestorem jest Mat – Auto Mateusz Tusk, Ramleje 53, 83-311 Goręczyno, NIP: 5891817709



Rys. 1 Plan sytuacyjny działki nr 85/3 Źródło: mapy.geoserwis.gdos.gov.pl

Działka 85/3 położona jest w części zachodniej obrębu Ramleje, w gminie Somonino. Na przedmiotowej działce znajduje się gospodarstwo.

Planowane przedsięwzięcie wg. Planu zagospodarowania terenu będzie znajdować się w południowo-wschodniej części działki Inwestora.

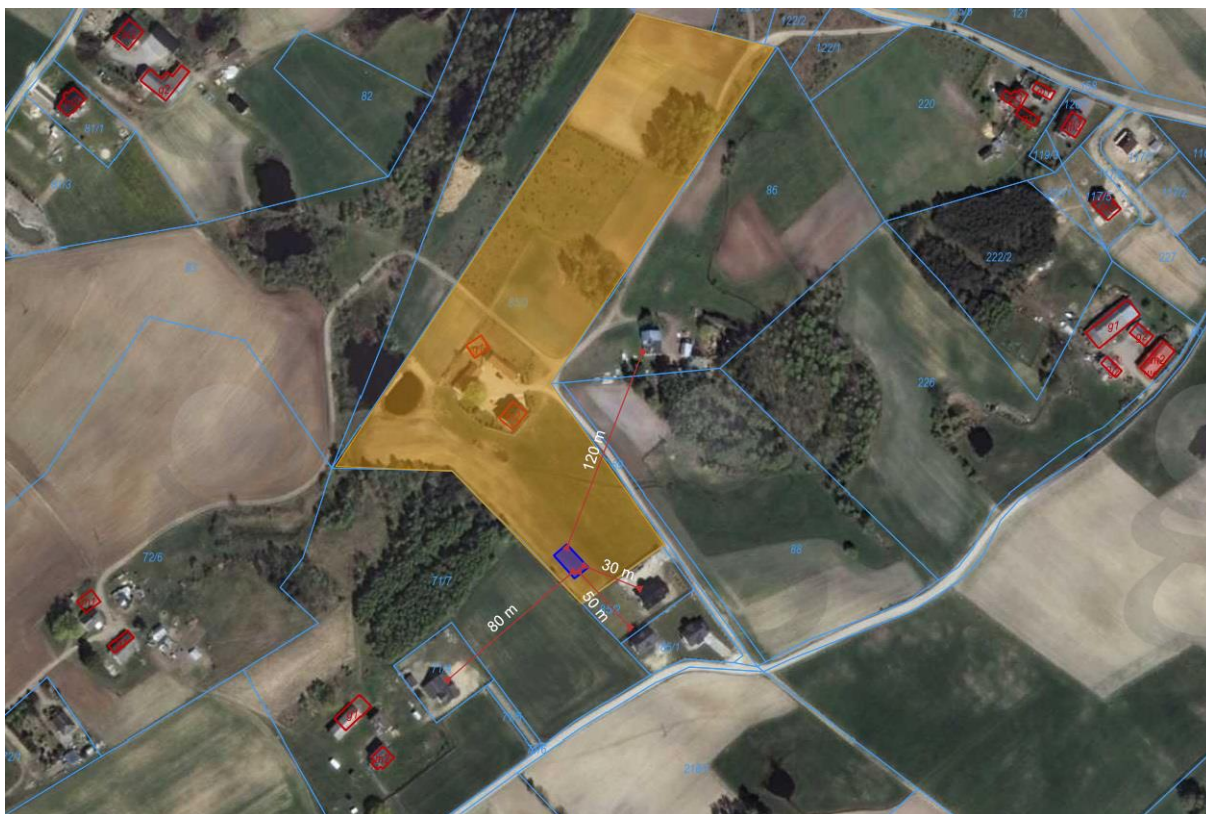


Rys. 2 Plan sytuacyjny działki nr 85/3 - lokalizacja przedsięwzięcia Źródło: mapy.geoserwis.gdos.gov.pl

W niedalekim sąsiedztwie zlokalizowane są gospodarstwa rolne, agroturystyczne oraz domy mieszkalne.

Najbliżej zlokalizowane budynki mieszkalne (zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna) znajdują się w kierunku południowo-wschodnim (działka nr 85/2), około 30 m od miejsca realizacji wnioskowanego zamierzenia.

Planowane przedsięwzięcie jest podyktowane potrzebą rozwoju działalności, tj. powiększeniu wykonywanych usług w warsztacie samochodowym świadczonych lokalnej społeczności. Inwestycja polegać będzie na użyciu technologii, która jest małoodpadowa i energooszczędna.



Rys. 3 Rozmieszczenie budynków w rejonie przedsięwzięcia Źródło: mapy.geoserwis.gdos.gov.pl

Działka nr 85/3 położona jest na obszarze, dla którego nie został uchwalony miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego.

Zgodnie z mapą ewidencyjną planowane przedsięwzięcie w całości mieści się na działce nr 85/3 w obszarze sklasyfikowanym jako grunty orne kl. VI.

Na działce Inwestora występują również obszary oznaczone jako grunty orne zabudowane, lasy, grunty zadrzewione i zakrzewione na użytkach rolnych, nieużytki, pastwiska trwałe.

Miejscowość Ramleje (gm. Somonino) leży na obszarze Głównego Zbiornika Wód Podziemnych (GZWP) Nr 53 N-34-61-A

Od strony północnej działka nr 85/3 graniczy z działkami nr 123/1, 122/2, 122/3 na której wg mapy ewidencyjnej znajdują się grunty rolne. Wspomniane działki przedziela rozwidlenie drogi gminnej. Działka Inwestora, na której planowane jest przedsięwzięcie posiada dostęp do drogi publicznej, która znajduje się na działce o nr 89. Od strony wschodniej są działki o nr 86 i 88, na których są grunty rolne wraz z zabudową w postaci gospodarstwa. Znajdują się tam również zbiorowiska leśne i pastwiska. Od strony południowo-zachodniej występują tereny mieszkaniowe – zabudowa jednorodzinna – działki nr 85/2 i 85/1. Od strony południowej Działka

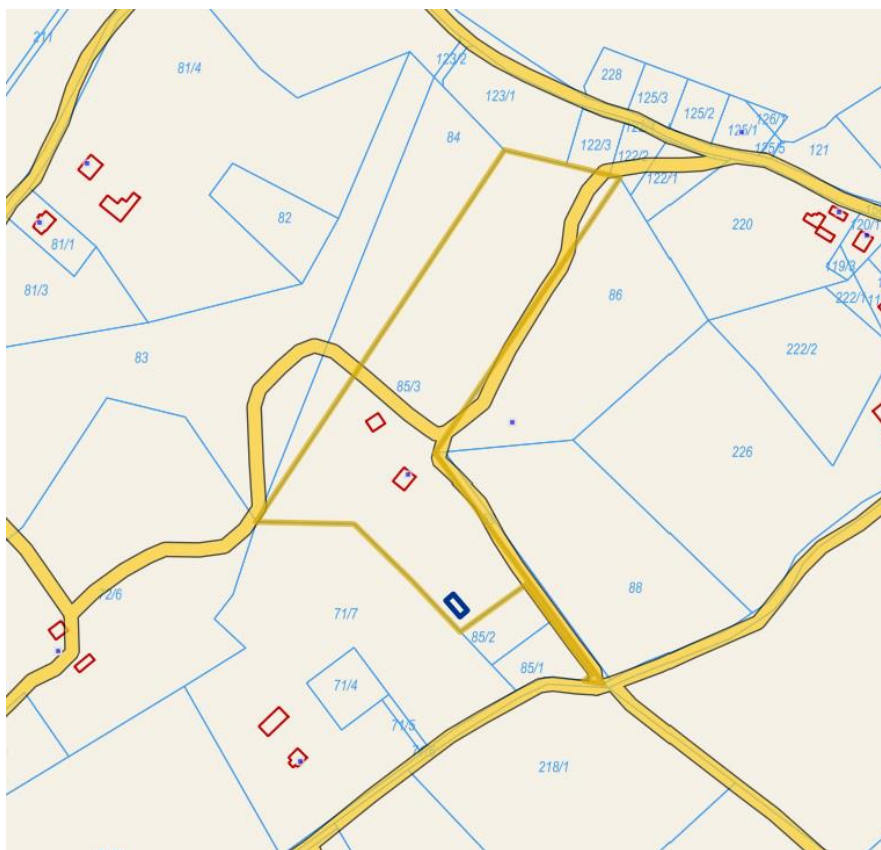
Inwestora graniczy z działkami o nr ew. 71/7 i 72/6, na których występują tereny rolne i pastwiskowe, również posiadające zabudowę pod działalność rolniczą.

Od zachodu działka Inwestora graniczy z działkami o nr 84 i 83, na których znajdują się pastwiska, łąki, grunty orne oraz nieużytki. Na obszarze nieużytków na działce należącej do Inwestora znajdują się stawy. Spływ wód powierzchniowych następuje zgodnie ze spadkiem terenu.

2) Powierzchnia zajmowanej nieruchomości, a także obiektu budowlanego oraz dotychczasowy sposób ich wykorzystywania i pokryciu nieruchomości szatą roślinną,

Całkowita powierzchnia działki o nr 85/3, na której będzie realizowane przedsięwzięcie wynosi 2,81 ha – jest to obszar bardzo zróżnicowany, na którym występują w przeważającej części grunty rolne kl VI i pastwiska kl. VI. W granicach działki znajdują się zbiorowiska leśne, nieużytki, a także grunty rolne zabudowane.

Powierzchnia biologicznie czynna to 2,64 ha czyli 94 % całego obszaru.



Rys. 4 Umiejscowienia przedsięwzięcia na terenie działki nr 85/3

Źródło: mapy.geoportal.gov.pl

Na działce występuje zabudowa związana z działalnością mieszkaniową i gospodarczą, jak również nowo wybudowany budynek usługowo-gospodarczy, w

którym mieści się warsztat samochodowy. Pracę, które będą wykonywane w warsztacie są związane z podstawową obróbką blacharską karoserii samochodowych oraz drobnymi pracami mechanicznymi z wyłączeniem wymiany oleju, przy pracach tych nie przewiduje się generowania żadnych nieczystości ciekłych.

Budynek jest w kształcie prostokąta o szerokości 18m, długości 9 m i wysokości $H=8,985$ m. Ściany budynku są zbudowane z bloczków z betonu komórkowego o grubości 24cm. Dach budynku dwuspadowy symetryczny o kącie nachylenia 40° . Konstrukcja dachu drewniana oparta na ścianach wzmocnionych słupami żelbetowymi. Pokrycie dachu jest z dachówki ceramicznej. Powierzchnia zabudowy to 162 m².

Warsztat posiada przyłącze do sieci wodociągowej. Odprowadzenie ścieków sanitarnych odbywa się za pomocą bezodpływowego zbiornika na ścieki, docelowo do zbiorczej kanalizacji sanitarnej. Wszystkie wody opadowe zostaną zagospodarowane na terenie działki. Wody opadowe z dachów zostaną odprowadzone za pomocą systemu rynnowego na tereny zielone. Woda opadowa z utwardzeń (podjazdy, dojścia i tarasy) odprowadzona za pomocą wyprofilowanych spadków zgodnie z Projektem Zagospodarowania Terenu na tereny zielone, zabezpieczając sąsiednie działki przed zalewaniem wodą. Dodatkowo przed wjazdem na teren posesji projektuje się odwodnienie liniowe typu ACODRAIN zbierające wodę z utwardzonego dojazdu, a następnie odprowadzające ją na tereny zielone.

Jako źródło ciepła zaprojektowano niskoemisyjny kocioł na paliwo typu np. ekogroszek. Zapotrzebowanie w energię elektryczną budynku będzie zgodne z warunkami technicznymi ustalonymi z dostawcą.

Gromadzenie odpadów stałych odbywać się będzie w szczelnych pojemnikach, wywożonych przez specjalistyczne przedsiębiorstwo na gminne składowisko odpadów. Pozostałe tereny zostają zagospodarowane jako powierzchnia biologicznie czynna.

Warsztat samochodowy posiada parking na 4 pojazdy i drogę dojazdową.

W sąsiedztwie warsztatu Inwestor zgodnie z decyzją dot. warunków zabudowy wykonał oczko wodne o pow. do 500 m² i głębokości do 2 m. Oczko wodne jest oddalone o około 30 m od planowanej inwestycji. Na działce Inwestora występują wody na nieużytkach, w zachodnio-południowej części działki. Oddalone są od planowanego zamierzenia na odległości ponad 136 m.



Rys. 5 Planowane przedsięwzięcie w stosunku do położonych na działce wód
Źródło: google.pl/maps

Planowane przedsięwzięcie:

Wnioskowane zamierzenie polega na zwiększeniu możliwości działalności gospodarczej poprzez wykonywanie usług lakierniczych. Planowane przedsięwzięcie zakłada zakup i użytkowanie komory lakierniczej, która będzie mieściła się pod wiatą warsztatu. Posadowiona będzie na trwałym podłożu - wylewce betonowej. Komora lakiernicza jest hermetycznym układem w kształcie kontenera.

W najbliższym otoczeniu inwestycji brak jest jezior oraz podlegających ochronie naturalnych zbiorników wód śródlądowych. W otoczeniu inwestycji brak jest siedlisk łęgowych i ujść rzek.

W pobliżu brak jest ponadto:

- obszarów górskich, wybrzeży, stref uzdrowiskowych,
- lasów (najbliższy las odległy jest o ok. 150 m na południowy zachód od miejsca realizacji inwestycji),
- obszarów podmokłych (najbliższe nieużytki znajdują się w odległości ok. 130 m na zachód od przedmiotowego przedsięwzięcia)
- obszarów wodno-błotnych wpisanych na listę RAMSAR,
- obszarów o przekroczonych standardach jakości powietrza,

- stref ochronnych wód powierzchniowych i ujęć wód,
- siedlisk przyrodniczych będących przedmiotami ochrony w obszarach Natura 2000,
- obszarów o istotnym znaczeniu kulturowym, archeologicznym czy historycznym.

3) rodzaj technologii,

Przedmiotem inwestycji jest rozbudowa warsztatu samochodowego i rozwinięcie jego możliwości o usługi lakiernicze.

Szczegółowe informacje:

Kabina lakiernicza TYPU EF 2000-T

- z palnikiem olejowym model RIELLO ,
- podłoga w całości okratowana
- oświetlenie górne
- oświetlenie boczne

Wymiary zewnętrzne kabiny :

Długość: L = 7,00 m

Szerokość: W = 5,45 m

Wysokość: H = 3,40 m

Wymiary wewnętrzne kabiny:

Długość: L = 6,90 m

Szerokość: W = 3,90 m

Wysokość: H = 2,65 m

Wymiary bramy wjazdowej:

Szerokość: W = 3,00 m

Wysokość: H = 2,60 m

Wymiary drzwi dla personelu:

Szerokość: W = 0,65 m

Wysokość: H = 1,80 m

Całkowita moc około 17 KW

Budowa kabiny:

Panele ścienne: Kolorowe, stalowe panele ścienne z wypełnieniem z EPS lub z wełny mineralnej jako dodatkowa opcja o grubość 50 mm, złożona konstrukcja, stop aluminium, ramy antyogniowe, izolacja ciepła. Galwanizowany panel sufitowy z blachy.

Podłoga: W całości okratowana podłoga, konstrukcja wykonana z galwanizowanych, stalowych płytów;

Rampa: Dwie rampy, Wytłoczone Stalowe Płaty- opcja

System cyrkulacji powietrza:

Wentylator nawiewowy: Model: EDW 4.5L

Przepływ powietrza: 25 000m³/h

Moc: 7,5 kw

Ilość: 1 zestaw

Wentylator wyciągowy: Model: EDW 5,6 M

Przepływ powietrza: 25 000m³/h

Moc: 7,5 kw

Ilość: 1 zestaw

Objętość powietrza do : 25 000 m³/h: Szybkość: 0,25- 0,30 m/s

System oczyszczania powietrza: Podwójny struktura filtrująca, filtr początkowy zbiera granulki większe niż 10 µm. Filtr w suficie zbiera granulki większe niż 5 µm.

System oczyszczania ma dużą pojemność. Wskaźnik filtracji sięga 98%.

System grzewczy: Palnik, Włoska marka Riello, G20 Diesel, 232 KW

Przetwornik ciepła: Stal nierdzewna, argonowe spawanie łukowe, wymiana ciepła 85%

Maks. temp 80°C, czas nagrzewania: 5-10min(20-60°C), zużycie paliwa: 4-8kg/pojazd

Oświetlenie: Oświetlenie sufitowe: 24 sztuki lamp(36w) marki Philips;

Oświetlenie sufitowe: 16 sztuki lamp(36w) marki Philips;

Elektryczny system kontroli: Sterowanie dzięki zaprogramowanemu mikrokomputerowi, włącznik lakierowania i suszenia, włącznik światła, awaryjne zatrzymanie, alarm

System środowiskowy: Wielowarstwowy filtr z włókna szklanego.

Dodatkowe informacje:

Drzwi główne 3 częściowe, przeszklenia umożliwiają obserwację wnętrza kabiny.

Drzwi personelu są wyposażone w zatraskowy zamek nadciśnieniowy zapewniający automatyczne otwarcie drzwi lakiernika w przypadku osiągnięcia zbyt wysokiego ciśnienia wewnątrz kabiny, co gwarantuje tym samym maksimum bezpieczeństwa obsługi.

Pionowy przepływ powietrza w kabinie. Całkowita wymiana powietrza w fazie lakierowania. Recyrkulacja w fazie suszenia (dzięki tego typu recyrkulacji kabina jest przygotowana do lakierów wodnych), dzięki recyrkulacji ciepła temperatura może wzrosnąć z 20° C do 60° C w ciągu 8-10 minut. Oszczędza to energię i zapewnia równomierną dystrybucję dużych ilości ciepła Szwajcarski serwomotor BELLIMO zapewnia dokładną i swobodną wymianę pomiędzy cyklami lakierowania i suszenia dając dłuższy czas zachowywania ciepła, oszczędzając olej oraz zużycie energii.

Wentylatory pracują bardzo cicho z dużą siłą powietrza. Zapewniają przepływ powietrza ze średnią prędkością 0,25-0,30m/s, utrzymując właściwe parametry podczas lakierowania. Spełniają warunki BHP pracowników. Ciśnienie w pomieszczeniu skutecznie zapobiega wpadaniu kurzu, co gwarantuje wysoką jakość lakierowani

Podstawa kabiny wykonana z wysokogatunkowej stali o budowie szkieletowej. Wysokość podstawy 28 cm. Podłoga w całości okratowana. Szkło bezpieczne w oknach i oświetleniu.

Palnik RIELLO RG20, moc grzewcza 200 tys. kcal, najwyższa temperatura 600°C, elektryczny amortyzator cyklu lakierowania/suszenia. Oryginalny włoski palnik RIELLO zapewnia doskonałe spalanie, dzięki czemu minimalizuje zanieczyszczenie środowiska. Palnik oraz wymiennik ciepła wykonane są z wysokiej jakości stali nierdzewnej, odpornej na wysokie temperatury. Profesjonalne i naukowe podejście już na etapie projektowania oraz nowoczesny system produkcji pozwoliły osiągnąć sprawność na poziomie 85%.

Filtry: wstępny, sufitowy, podłogowy.

Dzięki zastosowanym filtrom zostaje stworzone czyste środowisko pracy, które w maksymalnym stopniu spełnia wymogi lakierowania oraz suszenia. Nowoczesna tablica sterowania zapewnia pełną kontrolę w czasie pracy kabiny. Posiada wszystkie urządzenia niezbędne do pełnej i bezpiecznej obsługi.

Przedsięwzięcie będzie finansowane ze środków własnych Inwestora.



Rys. 6 Kabina lakiernicza TYPU EF 2000-T

Proces lakierowania:

Zależnie od metody i wielkości ubytku można stosować lakierowanie punktowe i całościowe elementu jak i pokrycie całego samochodu.

Punktowe lakierowanie auta będzie przebiegało następująco (przykład):

- Zabezpieczenie miejsc wokół ubytku taśmą i folią malarską
- Oczyszczenie wybranego fragmentu karoserii papierem ściernym o granulacji 360 i odtłuszczenie go benzyną ekstrakcyjną.
- Naniesienie podkładu i pozostawienie do wyschnięcia na czas przewidziany przez producenta.
- Przeszlifowanie podkładu wodnym papierem ściernym o granulacji ok. 600-700.
- Odtłuszczenie powierzchni roboczej benzyną ekstrakcyjną.

- Naniesienie lakieru (bazowego i bezbarwnego), odczekanie do wyschnięcia i spolerowanie go pastą lekkościerną.

Czas lakierowania jest zależny od ilości oraz rodzajów utwardzaczy znajdujących się w lakierze. W przypadku lakieru akrylowego schnie bardzo szybko. Suchość wyczuwalną dotykiem osiągalna jest po upływie godziny, zaś całkowite utwardzenie może być oczekiwane już po 12 godzinach.

Inwestor będzie stosować lakiery wodorozcieńczalne w komorze lakierniczej - brak w nich rozpuszczalników organicznych.

4) Ewentualne warianty przedsięwzięcia, przy czym w przypadku drogi w transeuropejskiej sieci drogowej każdy z analizowanych wariantów drogi musi być dopuszczalny pod względem bezpieczeństwa ruchu drogowego,

Wariant I – rozbudowa zakładu – zakup i użytkowanie komory lakierniczej – wariant Inwestora

Inwestycja w postaci nowoczesnej hermetycznej komory lakierniczej spowoduje optymalne wykorzystanie powierzchni i zwiększy możliwości wykonywanych usług lokalnej społeczności. Tym samym zapewnia usługi, które w regionie są poszukiwane. Pobudza to społeczność do rozwoju regionu i małych przedsiębiorczości. Zastosowane technologie będą przyjazne środowisku i ograniczą tym samym emisję zanieczyszczeń na etapie ich produkcji i użyciu. Dzięki utwardzeniu nawierzchni pod komorą i zastosowaniu zbiornika na ścieki sanitarne, a w późniejszym etapie odprowadzeniu do sieci kanalizacyjnej (zgodnie z ustaleniami z zakładem wodociągowo-kanalizacyjnym), nieczystości nie będą odprowadzane do gleby i zostaną właściwie zagospodarowane. Wdrożone formy zabezpieczeń, w postaci m.in. zestawów filtrów, specjalnych zatrząsków, które umożliwiają automatyczne otwarcie drzwi czy też przeszklone drzwi zwiększające widoczność poprawiają bezpieczeństwo ludzi i środowiska.

Wariant II – brak inwestycji – zostanie przy stanie obecnym – wariant alternatywny

W aspekcie środowiskowym i ekonomicznym byłoby to mniej korzystne rozwiązanie, gdyż istotne jest wykorzystanie całego potencjału danej lokalizacji. Brak inwestycji przełoży się na pogorszenie stanu ekonomicznego firmy, co może prowadzić do ograniczenia etatów i powolnym zaprzestaniu działalności. W dalszym czasie może wpłynąć na spadek gospodarczy regionu.

Wariantem najkorzystniejszym dla środowiska jest wariant proponowany przez Inwestora, gdyż w sposób racjonalny i optymalny wykorzystuje dostępną lokalizację, wprowadza rozwiązania technologiczne mające na celu minimalizowania oddziaływania na środowisko. Planowane do zastosowania rozwiązania techniczne

i technologiczne dają gwarancję prawidłowego funkcjonowania obiektu w sposób nie zagrażający ludziom i środowisku.

5) Przewidywana ilość wykorzystywanej wody, surowców, materiałów, paliw oraz energii

Etap realizacji przedsięwzięcia czyli przywiezienie elementów kabiny i jej posadowienie nie będzie wiązać się z wykorzystaniem surowców, materiałów oraz paliw. Jedynie może wiązać się z poborem energii do prac montażowych i konfiguracyjnych. Będą to minimalne wartości, które w porównaniu do etapu eksploatacji można przyjąć za znikome.

Na etapie eksploatacji będzie możliwy pobór energii elektrycznej do zasilania oświetlenia, wentylacji i systemu operacyjnego (sterowania).

System cyrkulacji powietrza:

Wentylator nawiewowy: Moc: 7,5 kw

Wentylator wyciągowy: Moc: 7,5 kw

System grzewczy: Palnik, Włoska marka Riello, G20 Diesel, 232 KW

Oświetlenie: Oświetlenie sufitowe: 24 sztuki lamp(36w) marki Philips;

Oświetlenie sufitowe: 16 sztuki lamp(36w) marki Philips;

Ogrzewanie: ze względu na brak dostępu do sieci gazowniczej komorę lakierniczą w fazie suszenia będzie ogrzewał kocioł na olej opałowy.

Zgodnie z podaną specyfikacją przez producenta Maks. temp wytwarzana w komorze to 80°C, a czas nagrzewania: 5-10min(20-60°C). Zużycie paliwa kształtuje się w przedziale 4-8kg/pojazd.

Etap eksploatacji:

Moc komory lakierniczej - ok. 17kW

• Źródło energii elektrycznej - sieć zewnętrzna

System cyrkulacji powietrza:

Wentylator nawiewowy: Moc: 7,5 kw

Wentylator wyciągowy: Moc: 7,5 kw

System grzewczy: Palnik, Włoska marka Riello, G20 Diesel, 232 KW

Oświetlenie: Oświetlenie sufitowe: 24 sztuki lamp(36w) marki Philips;

Oświetlenie sufitowe: 16 sztuki lamp(36w) marki Philips;

• Zasilanie docelowe w gaz - nie dotyczy

Ogrzewanie: ze względu na brak dostępu do sieci gazowniczej komorę lakierniczą w fazie suszenia będzie ogrzewał kocioł na olej opałowy.

- Zapotrzebowanie na wodę – nie dotyczy – woda tylko do celów sanitarnych/porządkowych – ilości marginalne - $<10\text{m}^3/\text{msc}$.

- Źródło wody - sieć wodociągowa

- Odprowadzenie ścieków sanitarnych – możliwości późniejsze przyłączenie do sieci kanalizacji wiejskiej – w chwili obecnej zbiornik sanitarny

Przed odprowadzaniem do zbiornika sanitarnego gromadzone wpierw w szczelnym pojemniku na ścieki technologiczne, a następnie podczyszczone w separatorze.

- Odprowadzenie wód opadowych - na własny teren nieutwardzony

- Sposób ogrzewania - piec na olej opałowy

- Miejsce do gromadzenia odpadów stałych - osłona śmietnikowa na terenie działki

Pracę będą prowadzone w porze dziennej i nie będą w sposób rażący powodować nadmiernego hałasu i zakłócać funkcjonowania pobliskich domowych gospodarstw. Ruch transportowy na etapie realizacji będzie również tymczasowy, aby nie obciążać nadmiernie dróg komunikacyjnych i nie powodować utrudnień w ruchu.

Instalacje wykonać zgodnie z projektami branżowymi. Przejścia przez przegrody wykonać zgodnie z wytycznymi p. poz. oraz z użyciem systemowych rozwiązań w sposób szczelny.

Działka objęta inwestycją jest już wyposażona w zewnętrzną instalację elektroenergetyczną i wody.

Prognozowane wykorzystywanie materiałów i surowców:

Prognozowane wykorzystywanie materiałów i surowców:

- lakiery wodorozcieńczalne – ok. 5 l/msc,

- lakier bezbarwny – ok.6 l/msc,

- rozpuszczalniki organiczne (rozpuszczalnik ekstrakcyjny) - ok. 4 l/msc

Inwestor będzie używać jedynie lakierów wodorozcieńczalnych - brak w nich rozpuszczalników organicznych.

Przy zachowaniu wielkości rzędu ok. 10 pojazdów miesięcznie – nie można zagwarantować, że wartości miesięcznej ilości pojazdów w lakierni będzie na stałym

poziomie 10 pojazdów – jest to wielkość szacunkowa i mogą zdarzyć się miesiące w których wartości będą mniejsze lub nieznacznie wyższe.

Lakiery używane do malowania:

Nazwa	Firma
podkład akrylowy	NOVOL
rozpuszczalnik	NITRO
utwardzacz	Standex
lakier bazowy	AUTO- COLOR
lakier bezbarwny	STANDOX
lakier jednowarstwowy	AUTO- COLOR
Rozcieńczalnik	Standex

6) Rozwiązania chroniące środowisko

Projektowane przedsięwzięcie nie spowoduje wprowadzenia do środowiska zanieczyszczeń do gleb, gruntu, wód i powietrza atmosferycznego.

Wody opadowe z dachów będą odprowadzane do ziemi powierzchniowo, bez oczyszczania, w granicach działki inwestora. Nie będą zmienione stosunki wodne na działkach sąsiednich.

Realizacja planowanej inwestycji nie wiąże się z produkowaniem odpadów. Odpady lakiernicze i szlam, zużyte filtry i opakowania jednorazowe, posegregowane zbierane będą do szczelnych pojemników ustawionych w pobliżu ich powstawania a następnie przekazywane firmie odbierającej odpady do utylizacji poprzez zakładową gospodarkę odpadami.

Komora lakiernicza będzie posadowiona na wylewce betonowej pod wiatą. Ogranicza to tym samym przedostanie się odpadów do gleby czy wód podziemnych.

Warunki akustyczne w czasie realizacji przedsięwzięcia nie będą pogorszone – mogą występować sporadycznie podwyższone wartości z tytułu transportu materiałów – nie będą znacznie odbiegać od poziomu hałasu otoczenia. Etap eksploatacji nie będzie powodować zwiększonego poziomu hałasu. Prace w warsztacie i komorze lakierniczej będą odbywać się zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa pracy i BHP oraz dokumentami technicznymi.

W związku z powyższym oddziaływanie analizowanych obiektów na tereny sąsiednie nie będzie występować. Poziom natężenia hałasu w odległości występowania najbliższej zabudowy mieszkalnej nie będzie odróżniany od panującego obecnie na tym terenie tła akustycznego, na które ma wpływ m.in. hałas komunikacyjny, którego źródłem są pojazdy poruszające się na sąsiadującej do działki drodze.

Przedsięwzięcie nie wymaga przeprowadzania żadnej wycinki drzew ani krzewów.

Inwestycja nie będzie miała wpływu na zmiany w środowisku w odniesieniu do krajobrazu i zasobów przyrody, gleb, lokalnych zasobów surowcowych, flory i fauny oraz klimatu akustycznego.

Przedsięwzięcie nie spełnia warunków Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 9 grudnia 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1497).

Wymiana powietrza z komory odbywać się będzie poprzez wentylację mechaniczną i system filtrów, których sprawność wynosi 98%.

Zapewnia to maksymalną redukcję występowania pyłów w obszarze oddziaływania. Wpływ inwestycji na środowisko jest nieporównywalny z emisją pyłów z kotłów na paliwo stałe, które wykorzystuje w pobliskich gospodarstwach rolnych czy agroturystycznych.

Inwestor wybrał komorę lakierniczą zaopatrzoną w elektroniczny system sterowania i zaawansowaną filtrację powietrza, co przekłada się na zwiększenie bezpieczeństwa ludzi oraz środowiska.

Komora lakiernicza będzie ogrzewana olejem opałowym. W związku z tym, że paliwo spala się w całości, to nie ma problemu z zanieczyszczeniem środowiska naturalnego. Wysokosprawny kocioł gwarantuje, że emisja zanieczyszczeń do powietrza będzie marginalna. Nowo produkowane kotły muszą posiadać znacznie większe możliwości filtrowania spalin w stosunku do ich starszych odpowiedników. Ponadto, zaletą oleju opałowego jest:

- bezobsługowość pieca,
- olej opałowy to paliwo powszechnie dostępne, szeroka sieć dystrybutorów szybko i sprawnie realizujący zamówienia,
- ekologiczne paliwo, kotły olejowe są przyjazne środowisku,
- wysoka temperatura zapłonu (min. 55°C) minimalizuje niebezpieczeństwo nagłego wybuchu spowodowanego przypadkowym zapłonem.

Lakiery wodorozcieńczalne używane w komorze lakierniczej mają wiele zalet ograniczających wpływ na środowisko, takich jak: brak rozpuszczalników organicznych, charakteryzuje się niskim zużyciem energii oraz niską emisją lotnych związków organicznych. Proces malowania będzie odbywać się w hermetycznej komorze lakierniczej zaopatrzonej w odpowiedni system wentylacji powietrza. Komora lakiernicza jest wyposażona w kratki ściekowe do zbierania i odprowadzania wody np. pochodzącej z mycia posadzki. Woda odprowadzona do szczelnego pojemnika, później podczyszczona i odprowadzona do zbiornika sanitarnego zlokalizowanego na działce.

Planowane rozwiązanie techniczne i technologiczne ograniczają wpływ przedmiotowego przedsięwzięcia na zmiany klimatu. Z uwagi na rodzaj i zakres

inwestycji nie przewiduje się również znaczącego wpływu zmian klimatu na przedsięwzięcie na etapie jego realizacji, eksploatacji czy likwidacji.

Zaproponowane rozwiązania planowanej inwestycji są najbardziej optymalne oraz spełniają wszelkie wymogi ochrony środowiska zgodne z najnowocześniejszą wiedzą techniczną oraz obowiązującymi przepisami prawnymi. Zaproponowany wariant zapewnia zminimalizowanie niekorzystnego wpływu inwestycji na środowisko, zarówno na etapie przygotowania przedsięwzięcia oraz jego eksploatacji. Planowane do zastosowania rozwiązania techniczne i technologiczne dają gwarancję prawidłowego funkcjonowania obiektu i nie spowodują negatywnego oddziaływania inwestycji na środowisko.

W celu zminimalizowania oddziaływania planowanej inwestycji na środowisko przewiduje się:

- odpowiednie zabezpieczenie i ciągłą kontrolę wszelkiego typu instalacji mających wpływ na środowisko,
- wszystkie roboty realizacyjne będą prowadzone zgodnie z odpowiednimi przepisami i zasadami;
- właściwe zagospodarowanie ścieków, w tym technologicznych i odpadów.

7) Rodzaje i przewidywana ilości wprowadzanych do środowiska substancji lub energii przy zastosowaniu rozwiązań chroniących środowisko,

W fazie realizacji przedsięwzięcia czyli montażu komory lakierniczej nie będą występowały znaczne obciążenia środowiska hałasem, emisją zanieczyszczeń czy niedogodnościami osób postronnych. Realizacja inwestycji nie będzie miała bezpośredniego wpływu na wody powierzchniowe, nie będzie również wpływała na wody podziemne.

Prowadzone podczas przygotowania przedsięwzięcia prace związane będą z:

- ruchem transportowym
- pracami porządkowymi.

Potencjalnym wpływem na środowisko ww. zakresu prac będzie:

- nieorganizowana emisja substancji pyłowo-gazowych, pochodzących ze spalania paliw w maszynach i środkach transportujących materiały,
- powstawanie odpadów opakowaniowych jak folia czy papier, które są formą zabezpieczeń elementów konstrukcji.

Wpływ prac związanych z realizacją inwestycji na stan powietrza atmosferycznego oraz klimat akustyczny będzie mało znaczący oraz krótkotrwały. Zastosowanie właściwej organizacji pracy, ograniczenie prac do pory dziennej, wykorzystanie sprawnego sprzętu zagwarantować mogą niewielki wpływ tego etapu prac na środowisko oraz jakość życia i zdrowie ludzi.

Odpady opakowaniowe

- 15 01 01 Opakowania z papieru i tektury <0,010 Mg
- 15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych <0,015 Mg

Ww. odpady inne niż niebezpieczne będą magazynowane selektywnie, w zależności od rodzaju, w odpowiednich, pojemnikach ustawionych na wyznaczonym utwardzonym miejscu. Odbiorem odpadów zajmą się firmy zewnętrzne posiadające prawem zezwolenia.

Realizacja przedsięwzięcia przebiegać będzie jednorazowo i będzie stanowić głównie organizację materiałów konstrukcji, złożenia komory i jej podłączenia do mediów.

Etap eksploatacji:

Emisja hałasu i zanieczyszczeń do powietrza

W trakcie eksploatacji inwestycji źródłami hałasu będzie transportu samochodowy osobowy i wywóz odpadów. W związku z powyższym eksploatacja przedsięwzięcia będzie wiązała się pośrednio z emisją zanieczyszczeń produktami spalania paliw przez środki transportu tj. tlenek węgla, tlenki azotu, węglowodory. Szacunkowo lakierowanych samochodów będzie ok 10 miesięcznie. Natomiast wywóz odpadów, który odbywa się cyklicznie (przeważnie 1-2 razy na miesiąc) będzie zgodny z umową z zakładem komunalnym. Emisje z transportu samochodowego będą stanowić niewielki udział w ogólnym tle zanieczyszczeń powietrza występującym w otoczeniu dróg i nie wpłynie znacząco na istniejący stan środowiska. Większość pobliskich gospodarstw generuje ruch spowodowany ciężkim sprzętem rolniczym, ciągnikami z naczepami, jak też ruch samochodów osobowych.

Poziom hałasu nie będzie przekraczać poziomów dopuszczalnych. Praca lakiernicza realizowana będzie przez 5 dni w tygodniu, w godzinach dziennych.

Planowane przedsięwzięcie nie będzie uciążliwe dla najbliższego otoczenia w zakresie emisji hałasu do środowiska i nie spowoduje odczuwalnego pogorszenia lokalnych warunków akustycznych zarówno w porze dziennej jak i nocnej.

Źródłami zanieczyszczenia powietrza mogą być w tym przypadku:

- transport samochodowy
- spalanie oleju opałowego – ogrzewanie pomieszczenia
- używanie farb i lakierów samochodowych

Transport samochodowy

Jak już wcześniej wspomniano, spodziewana ilość samochodów, które będą korzystać z usług lakierniczych będzie marginalna - nie będzie odbiegać od poziomu ruchu komunikacyjnego i związanego z tym zanieczyszczenia użytkowników pobliskiej drogi gminnej.

Spalanie oleju opałowego – ogrzewania pomieszczenia

Spalanie oleju opałowego w celu nagrzania pomieszczenia i przyspieszeniu procesu suszenia odbywać się będzie wybiórczo – z uwagi na czas pracy i uwarunkowania, a także miesięczną ilość samochodów oddziaływania będą nieznaczne – 10 samochodów w przeciągu miesiąca, czas suszenia do kilku godzin w różnych temperaturach w zależności od użytego lakieru i technologii. Po suszeniu w wysokich temperaturach (max. do 80°C) odbywa się suszenie w temperaturze pokojowej (ok. 20°C). Producent komory lakierniczej podaje zużycie paliwa na poziomie 4-8kg na pojazd.

Używanie farb i lakierów samochodowych

Proces lakierowania jest podyktowany poszczególnymi jego etapami, które wiążą się z powstawaniem pyłów i zanieczyszczeń. W etapie przygotowania samochodu do lakierowania mogą powstawać pyły szlifierskie, które wyłapywane są przez filtry od cząstek ciężkich. Podczas prac lakierniczych powstają związki, które zostają wyłapane przez kolejny zestaw filtrów w zależności od ich rodzaju i wielkości cząstek. Komora lakiernicza posiada system filtrów wielowarstwowych z włókna szklanego, podwójna struktura filtrująca. Filtr początkowy zbiera granulki większe niż 10 µm, zaś filtr w suficie zbiera granulki większe niż 5 µm. System oczyszczania ma dużą pojemność. - wskaźnik filtracji sięga 98%. Dodatkowo wykorzystywana technologia recyrkulacji powietrza pozwala na obniżenia zużycia energii i optymalnym wykorzystaniu temperatury powietrza w otoczeniu.

Ścieki

Powstające ścieki technologiczne można prognozować na wartości <10 m³/msc - wykorzystywanie wody jedynie do celów sanitarnych tj. mycia komory lakierniczej. Powstające w ten sposób ścieki technologiczne będą gromadzone w specjalnych szczelnych pojemnikach, wstępnie oczyszczane w separatorze, a następnie odprowadzane do zbiornika sanitarnego zlokalizowanego na działce. W przyszłości Inwestor uzyskując możliwość podłączenia się do sieci kanalizacyjnej poczyni do tego odpowiednie kroki. Utwardzone podłoże, jak też szczelna budowa kontenerowa lakierni uniemożliwia przedostanie się ścieków do wód podziemnych, czy też gleby.

Odpady

Podczas eksploatacji przedsięwzięcia emitowane będą odpady głównie – lakiernicze i szlam, filtry i opakowania jednorazowe, posegregowane. Zbierane będą do szczelnych pojemników ustawionych w pobliżu ich powstawania a następnie przekazywane firmie odbierającej odpady do utylizacji poprzez zakładową gospodarkę odpadami.

Tab. 1 Prognozowana ilość występujących odpadów w czasie eksploatacji inwestycji.

Nazwa	ilość mg na rok	źródło powstawania
Odpady z farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,03	kabina lakiernicza, realizacja procesów lakierniczych
Zmywacz farb lub lakierów	0,002	kabina lakiernicza, przygotowanie powierzchni przed procesem lakierowania
sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) zużyte tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,015	wymiana filtrów (włókninowych i węgla aktywnego) w kabinie lakierniczej, sytuacje awaryjne oraz zużyta odzież robocza
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	0,005	kabina lakiernicza, okresowa wymiana oświetlenia w kabinie
Opakowania z metali	0,03	opakowania po materiałach lakierniczych
Opakowania z papieru i tektury	0,01	prace przygotowawcze do lakierowania
Tworzywa sztuczne	0,015	opakowania po materiałach lakierniczych
Nie segregowane odpady komunalne	0,03	prace przygotowawcze do lakierowania kabina lakiernicza, realizacja procesów lakierniczych
Szlam i pył szlifierski	0,05	prace przygotowawcze do lakierowania

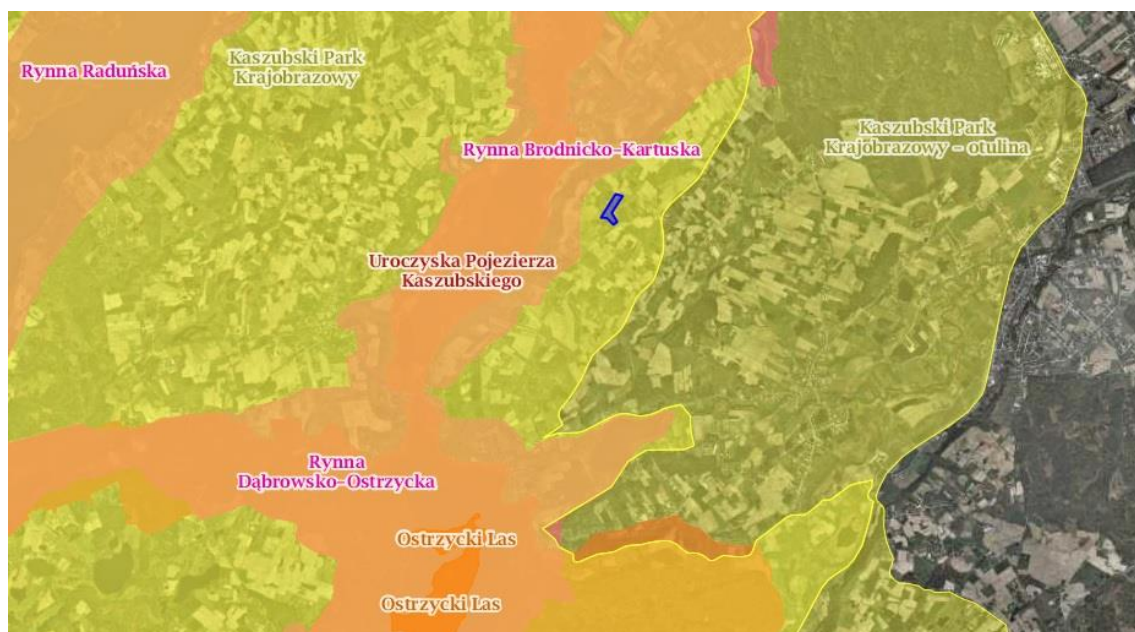
8) Możliwe transgraniczne oddziaływanie na środowisko

Planowane przedsięwzięcie z uwagi na miejscowy zasięg w obrębie działki nr 133.7 i znacznej odległość od granicy państwa wyklucza się możliwość transgranicznego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 58 ustawy Prawo ochrony środowiska.

9) Obszary podlegające ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody oraz korytarze ekologiczne, znajdujące się w zasięgu znaczącego oddziaływania przedsięwzięcia,

Teren przedsięwzięcia nie jest położony w obszarze Natura 2000.

Wnioskowany obszar przedsięwzięcia jest w granicach Obszaru Chronionego Krajobrazu „Kartuski” (PL.ZIPOP.1393.OCHK.211) oraz w granicach Kaszubskiego Parku Krajobrazowego (PL.ZIPOP.1393.PK.10).



Rys. 7 Działka na której planowane jest przedsięwzięcie w stosunku do obszarów chronionych. Źródło: geoserwis.gdos.gov.pl

Zgodnie z Uchwałą nr 259/XXIV/16 Sejmiku Województwa Pomorskiego z dnia 25 lipca 2016 r. w sprawie obszarów chronionego krajobrazu w województwie pomorskim planowana inwestycja nie narusza ekosystemów leśnych, wodnych i innych zbiorowisk o znaczeniu lokalnym i regionalnym. Nie powoduje realizacją pogorszenia ich jakości i właściwości.

W oparciu o Uchwałą nr 147/VII/11 Sejmiku Województwa Pomorskiego z dnia 27 kwietnia 2011 r. w sprawie Kaszubskiego Parku Krajobrazowego, nie można odnaleźć przeciwwskazań wskazujących na zakaz prowadzenia usług lakierniczych z zachowaniem szczególnych warunków ochrony środowiska i wdrożeniu technologii ograniczających oddziaływania inwestycji na pobliskie ekosystemy. Rozwiązanie wybrane przez Inwestora jest niskoemisyjne, energooszczędne i niskoodpadowe.

Ponadto Studium Uwarunkowań i Zagospodarowania Gminy Somonino dopuszcza lokalizowanie usług z funkcją mieszkaniową na terenie gminy, które są spójne z prowadzoną działalnością gospodarczą i nie są wielkogabarytowymi budowlami jak

hale, hangary, etc. Powierzchnia komory lakierniczej to 38,15 m², a jej wysokość to 3,40 m, nie wpływa tym samym swoją kubaturą i wielkością na otaczający krajobraz i nie odznacza się znacząco od okolicznej zabudowy. Również należy zwrócić uwagę badając oddziaływanie planowanej inwestycji, że nie jest połączona trwale z podłożem i jest budowlą zgodnie z obecnym prawem budowlany, a nie budynkiem budowlanym.

Na omawianym obszarze występują pospolite gatunki traw. Przedsięwzięcie nie wiąże się z usunięciem drzew czy krzewów. Zgodnie z mapą ewidencyjną planowane przedsięwzięcie w całości mieści się na działce nr 85/3 w obszarze sklasyfikowanym jako grunty orne kl. VI.

W związku z decyzją BP.6730.96.2017.AP w sprawie ustalenia warunków zabudowy i zagospodarowania przestrzennego dopuszcza fragment działki nr ew. 85/3 po zabudowę usługową – mapa zagospodarowania terenu w załączniku.

W obszarze Inwestycji występuje oczko wodne, które było również przedmiotem wydania decyzji o warunkach zabudowy i zagospodarowaniu terenu we wspomnianym wyżej dokumencie. Powierzchnia oczka do 500 m² i głębokości do 2 m – pełni funkcję estetyczną.

Działka nie znajduje się na obszarach zagrożonych eksploatacjami górniczymi.

Teren przedsięwzięcia znajduje się w ramach Jednolitych Części Wód Podziemnych JCWPd PLGW200013 oraz Jednolitych Części Wód Powierzchniowych JCWP RW20002548681759. Obszar należy do zlewni rzecznej Dolnej Wisły – Stany chemiczne i ilościowe dobre.

Obszar nie jest zagrożony powodzią, należy do Obszaru Dorzecza Wisły. Na wnioskowanym terenie nie występują wody powierzchniowe.

Omawiany teren należy do obszarów RZGW w Gdańsku.

Zgodnie z celami środowiskowymi, o których mowa w art. 4 Ramowej Dyrektywie Wodnej planowana inwestycja:

- nie spowoduje zmian w charakterystyce fizykochemicznej i hydromorfologicznej oraz biologicznej – nie zostanie zmieniony potencjał ekologiczny jednolitej części wód,
- nie jest związana z żeglugą, rekreacją wodną,
- nie jest związana z działalnością, do której celów woda jest magazynowana,
- nie dotyczy działań związanych z regulacją wód, zapobieganiem powodzi, odwodnienia ziemi,

- nie będzie związana z podejmowaniem działań mogących osobno lub w połączeniu z innymi działaniami, negatywnie oddziaływać na cele ochrony obszaru Natura 2000.

Teren inwestycji nie jest objęty prawną formą ochrony dziedzictwa kulturowego i zabytków oraz dóbr kultury współczesnej w rozumieniu ustawy z dnia 23 lipca 2003 roku o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami (Dz. U. Nr 162, poz. 1568).

Dla planowanego przedsięwzięcia nie planuje się utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania, gdyż nie należy ono do przedsięwzięć wymienionych w art.135 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001-Prawo ochrony środowiska.

Planowane przedsięwzięcie ma charakter jedynie lokalny, tzn. oddziałuje wyłącznie w obszarze umiejscowienia warsztatu samochodowego, zlokalizowanego na działce nr 85/3, m. Ramleje.

Najbliższe formy ochrony przyrody to:

Nazwa	[km]
Rezerваты	
Ostrzycki Las	3.45
Zamkowa Góra	4.11
Szczyt Wieżyca na Pojezierzu Kaszubskim	5.72
Stare Modrzewie	6.48
Parki krajobrazowe	
<u>Kaszubski Park Krajobrazowy</u>	<u>w obszarze</u>
Kaszubski Park Krajobrazowy - otulina	0.48
Trójmiejski Park Krajobrazowy - otulina	17.22
Parki narodowe	Brak obszarów
Obszary chronionego krajobrazu	
<u>Kartuski</u>	<u>w obszarze</u>
Doliny Raduni	2.83
Przywidzki	4.75
Zespoły przyrodniczo-krajobrazowe	
Rynna Brodnicko-Kartuska	0.23
Obniżenie Chmieleńskie	0.98
Rynna Dąbrowsko-Ostrzycka	2.07
Rynna Raduńska	3.83
Natura 2000 Obszary specjalnej ochrony	
Lasy Mirachowskie PLB220008	9.10

Natura 2000 Specjalne obszary ochrony

Uroczyska Pojezierza Kaszubskiego PLH220095	0.56
Hopowo PLH220010	7.07
Stanowiska dokumentacyjne	Brak obszarów

Użytek ekologiczny

Kosy	3.36
Bagna Przewóz	5.76

Pomnik przyrody

brak nazwy	2.68
Kamień Królewski	2.88
brak nazwy	3.80

10) Wpływ planowanej drogi na bezpieczeństwo ruchu drogowego w przypadku drogi w transeuropejskiej sieci drogowej,

Przedsięwzięcie nie wiąże się z zamierzeniem budowy drogi.

11) Przedsięwzięcia realizowane i zrealizowane, znajdujące się na terenie, na którym planuje się realizację przedsięwzięcia, oraz w obszarze oddziaływania przedsięwzięcia lub których oddziaływania mieszczą się w obszarze oddziaływania planowanego przedsięwzięcia - w zakresie, w jakim ich oddziaływania mogą prowadzić do skumulowania oddziaływań z planowanym przedsięwzięciem,

Przedsięwzięcie ma charakter lokalny – oddziałuje wyłącznie w obszarze działki należącej do Inwestora. Nie emituje zanieczyszczeń, które można byłoby uznać swoją formą z innymi instalacjami jako zanieczyszczenia skumulowane tj. nie emituje gazów i pyłów do powietrza czy też nie emituje hałasu ponad dopuszczalne normy.

12) Ryzyko wystąpienia poważnej awarii lub katastrofy naturalnej i budowlanej,

Planowane przedsięwzięcie nie należy do kategorii przedsięwzięć stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii. Inwestycja nie zagraża środowisku. Nie oddziałuje na obszary wodno-błotne oraz inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych. Nie dotyczy obszarów wybrzeży, obszarów górskich i leśnych. Nie wpływa na obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych. Nie wpływa na gęstości zaludnienia. Inwestycja lokalizowana jest poza obszarami przylegającymi do jezior i uzdrowisk oraz poza strefą obszarów ochrony uzdrowiskowej.

13) Przewidywane ilości i rodzaje wytwarzanych odpadów oraz ich wpływ na środowisko,

Etap realizacji

W fazie realizacji wnioskowanego zamierzenia powstawać będą jedynie odpady opakowaniowe:

- 15 01 01 Opakowania z papieru i tektury <0,015 Mg
- 15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych <0,020 Mg

Etap eksploatacji

Możliwe do powstania odpady klasyfikowane będą zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923 ze zm.), w następujących grupach :

- Grupa 08 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, emalii ceramicznych), kitu, klejów, szczeliw i farb drukarskich
- Grupa 12 - Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych
- Grupa 15 - Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach,
- Grupa 16 - odpady nie ujęte w innych grupach.
- Grupa 20 - Odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie

Tab. 2 Specyfikacja możliwych do wytworzenia odpadów

Nazwa	ilość mg na rok	źródło powstawania
08 01 17* Odpady z farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,03	kabina lakiernicza, realizacja procesów lakierniczych
08 01 21* Zmywacz farb lub lakierów	0,002	kabina lakiernicza, przygotowanie powierzchni przed procesem lakierowania
15 02 02* sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) zużyte tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne	0,015	wymiana filtrów (włókninowych i węgla aktywnego) w kabinie lakierniczej, sytuacje awaryjne oraz zużyta odzież robocza

zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)		
16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	0,005	kabina lakiernicza, okresowa wymiana oświetlenia w kabinie
15 01 04 Opakowania z metali	0,03	opakowania po materiałach lakierniczych
15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	0,01	prace przygotowawcze do lakierowania
15 01 02 Tworzywa sztuczne	0,015	opakowania po materiałach lakierniczych
20 03 01 Nie segregowane odpady komunalne	0,03	działalność usługowa
12 01 16* i 12 01 18* Szlam i pył szlifierski	0,05	Kabina lakiernicza

Sposób postępowania z odpadami

Powstające na terenie warsztatu odpady zostaną w pierwszej kolejności posegregowane na rodzaje i przeniesione do miejsc ich czasowego magazynowania. Odpady będą gromadzone jedynie do czasu uzyskania ilości gwarantującej odbiór przez uprawnioną firmę. Prace związane z czyszczeniem separatora prowadzone będą przez specjalistyczne firmy. Inwestor nie będzie miał możliwości unieszkodliwienia bądź odzysku wytwarzanych przez siebie odpadów, dlatego też odpady te będą poddawane procesom odzysku lub unieszkodliwiania przez firmy zewnętrzne specjalizujące się w tej dziedzinie. Wytwarzane odpady niebezpieczne, do momentu przekazania ich odpowiednim odbiorcom gromadzone będą selektywnie w zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych miejscu, co ułatwi prawidłową gospodarkę tymi odpadami. Wytwarzane odpady będą sukcesywnie przekazywane do odbiorców odpadów, posiadających odpowiednie do celu działalności zezwolenia lub do sklepów ze sprzętem elektrycznym i elektronicznym. Wytworzone odpady będą kierowane do odbiorców zajmujących się ich przetwarzaniem bądź unieszkodliwianiem po okazaniu posiadanej przez odbiorcę decyzji zezwalającej na gospodarowanie określonym rodzajem odpadu.

Stanowiska do gromadzenia odpadów zostaną opisane poprzez umieszczenie informacji z właściwym kodem i rodzajem odpadów. Miejsca gromadzenia odpadów niebezpiecznych będą zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.

14) Prace rozbiórkowe dotyczące przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko - z uwzględnieniem dostępnych wyników innych ocen wpływu na środowisko, przeprowadzonych na podstawie odrębnych przepisów.

Przedsięwzięcie nie przewiduje prac rozbiórkowych, które mogą w sposób znaczący oddziaływać na środowisko. Pracę realizacyjną polegać będą na złożeniu komory lakierniczej i jej konfiguracji.

Załączniki:

1. Plan sytuacyjny przedsięwzięcia
2. Planowane przedsięwzięcie na mapie zagospodarowania terenu przygotowanej pod budynek usługowo-gospodarczy (warsztat samochodowy)
3. Karty katalogowe filtrów

Ramleje, 14.08.2019 r.

(miejscowość i data)

.....

(podpis)