



**REGIONALNY DYREKTOR
OCHRONY ŚRODOWISKA
W GDAŃSKU**

Zw/pw1
J. Plichta

URZĄD GMINY W SOMONINIE	
wpłynęło	30.12.2019 data
L.dz. 10694 Ilość zał. Podpis.	

RDOŚ-Gd-WOO.4221.92.2019.IJ.1
/za dowodem doręczenia/

Gdańsk, dnia 20 grudnia 2019 r.

P O S T A N O W I E N I E

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 1, art. 77 ust. 3, 4 i 7 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jedn. Dz. U. z 2018 r. poz. 2081 ze zm.) w związku z art. 4 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 19 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko oraz niektórych innych ustaw (tekst jedn. z 2019 r., poz. 1712) oraz na podstawie § 3 ust. 1 pkt. 21 i pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jedn. Dz. U. z 2016 r., poz. 71), w związku z § 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jedn. Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) oraz art. 106 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jedn. Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.), na wniosek Wójta Gminy Somonino znak OŚ.6220.5.2018/2019.TG.11 z dnia 29.10.2019 r. oraz po zapoznaniu się z:

- Wnioskiem Inwestora – Pan Waldemar Szwichenberg, Przedsiębiorstwo Handlowo – Usługowe Ostrzyce z dnia 19.12.2018 r.;
- „Raportem o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia polegającego na budowie stacjonarnego węzła betoniarskiego z niezbędną infrastrukturą techniczną wraz z procesem przetwarzania odpadów z grupy 10 01 magazynowaniem kruszyw na działce nr 187/9 i 167/3 w Starkowej Hucie, gm. Somonino, autorstwa PRO-EKO Tomasz Skarżyński, Rokitnica, października 2019 r., zwany dalej „raportem ooś”;
- Informacją, iż na działkach na których realizowana będzie inwestycja nie uchwalono miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego;

p o s t a n a w i a m

uzgodnić realizację przedsięwzięcia pn. **„Budowa stacjonarnego węzła betoniarskiego z niezbędną infrastrukturą techniczną wraz z procesem przetwarzania odpadów z grupy 10 01 na działce nr ew. 167/3 i 189/7 w miejscowości Starkowa Huta, gm. Somonino”** i określić następujące warunki realizacji:

I. Na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia konieczne jest podjęcie następujących działań:

1.1. etap realizacji

- a) wycinkę drzew prowadzić poza okresem lęgowym ptaków, tj. poza okresem od 1 marca do 15 października; dopuszczalne jest rozpoczęcie prac w ww. okresie pod nadzorem ornitologa, co należy prowadzić odpowiednim wpisem w dokumentacji budowy;

- b) drzewa i krzewy znajdujące się w zasięgu oddziaływania inwestycji zabezpieczyć przed mechanicznym uszkodzeniem;
- c) miejsce postoju maszyn i urządzeń budowlanych, stwarzających zagrożenie zanieczyszczenia środowiska gruntowo – wodnego substancjami ropopochodnymi utwardzić i uszczelnić oraz wyposażyć w maty sorbujące;
- d) roboty budowlane prowadzić w porze dziennej;

1.2. etap eksploatacji

- a) prowadzić hermetyczny (pneumatyczny) załadunek cementu i popiołu do silosów magazynowych; w sytuacji pogodowej, szczególnie w okresie letnim sprzyjającej podnoszeniu się pyłów cały teren, a szczególnie zasieki z kruszywem zraszać wodą;
- b) na bieżąco monitorować stan i skład dostarczonych odpadów (np. karty przekazania odpadów, ustalenie podstawowej charakterystyki odpadów) w celu wykluczenia możliwości przyjęcia odpadów innych niż nadających się do przetwarzania w realizacji inwestycji;
- c) wyposażyć instalacje w materiały sorbentowe do ograniczenia i likwidacji ewentualnych wycieków substancji zaolejonych;
- d) ścieki socjalno – bytowe odprowadzać do zbiornika bezodpływowego i systematycznie wywozić na oczyszczalnię ścieków;
- e) ścieki technologiczne powstające w wyniku produkcji betonu poprzez recykling wykorzystywać ponownie w produkcji mieszanki betonowej;
- f) teren zakładu otoczyć pasem zieleni izolacyjnej od strony zabudowy mieszkaniowej;

II. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym:

- a) obudować żelbetowymi ściankami oporowymi zasobniki na kruszywa;
- b) silosy wyposażyć w filtry o sprawności odpylania 99,9 % w celu redukcji pyłu wprowadzanego do atmosfery do poziomu ok. 10 mg/m³ wydalanego powietrza;
- c) zainstalować czujniki służące do sygnalizacji przed przepełnieniem zbiorników cementu;

III. Stanowisko w sprawie konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę przedmiotowej inwestycji:

Tutejszy organ nie stwierdza potrzeby przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko. Informacje zawarte w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko są wystarczające do określenia uwarunkowań do projektu budowlanego.

Powyższe nie wyklucza przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w przypadku:

- złożenia do organu właściwego do wydania decyzji (o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1, 10, 14 i 18 ustawy ooś) wniosku podmiotu planującego podjęcie realizacji inwestycji,
- jeżeli organ właściwy do wydania ww. decyzji stwierdzi, że we wniosku o wydanie decyzji zostały dokonane zmiany w stosunku do wymagań określonych w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach;

IV. Stanowisko w sprawie transgranicznego oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w odniesieniu do przedsięwzięć, dla których przeprowadzono postępowanie dotyczące transgranicznego oddziaływania na środowisko:

W związku z rodzajem i lokalizacją przedsięwzięcia, wykluczona jest możliwość oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na obszary położone poza granicami Polski zarówno na etapie realizacji jak i eksploatacji. Tut. organ nie znajduje więc przesłanek do przeprowadzenia postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko w kontekście transgranicznym

Uzasadnienie

Wójt Gminy Somonino w związku z prowadzonym postępowaniem w sprawie oceny oddziaływania na środowisko przedsięwzięcia pn.: „Budowa stacjonarnego węzła betoniarskiego z niezbędną infrastrukturą techniczną wraz z procesem przetwarzania odpadów z grupy 10 01 na działce nr ew. 167/3 i 189/7 w miejscowości Starkowa Huta, gm. Somonino”, wystąpił pismem znak OŚ.6220.5.2018/2019.TG.11 z dnia 29.10.2019 r. (wpływ 04.11.2019 r.) o uzgodnienie warunków jego realizacji.

Do wystąpienia o uzgodnienie załączone zostały:

- Wniosek Inwestora – Pan Waldemar Schwichtenberg, Przedsiębiorstwo Handlowo – Usługowe Ostrzyce z dnia 19.12.2018 r.;
- „Raport o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia polegającego na budowie stacjonarnego węzła betoniarskiego z niezbędną infrastrukturą techniczną wraz z procesem przetwarzania odpadów z grupy 10 01 magazynowaniem kruszyw na działce nr 187/9 i 167/3 w Starkowej Hucie, gm. Somonino, autorstwa PRO-EKO Tomasz Skarżyński, Rokitnica, października 2019 r., zwany dalej „raportem ooś”;
- Informacja, iż na działkach na których realizowana będzie inwestycja nie uchwalono miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego;

Przedsięwzięcie objęte przedłożonym wnioskiem jest kwalifikowane zgodnie z § 3 ust. 1 pkt. 21 i pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jedn. Dz. U. z 2016 r., poz. 71), jako: 21) „instalacje do produkcji betonu w ilości nie mniejszej niż 15 t na dobę”; 80) „instalacje związane z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 10 kwietnia 1997 r. - Prawo energetyczne o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów”.

Przepisy ww. rozporządzenia, w związku z § 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r. poz. 1839) mają zastosowanie w niniejszej sprawie.

Planowane przedsięwzięcie polega na budowie stacjonarnego węzła betoniarskiego z niezbędną infrastrukturą techniczną wraz z procesem przetwarzania odpadów z grupy 10 01 na działce nr ew. 167/3 i 189/7 w miejscowości Starkowa Huta, gm. Somonino. Obecnie na terenie działki nr 167/3 przeznaczonej częściowo pod inwestycję znajduje się wytwórnia betonu prowadzona przez inwestora. W jej skład wchodzi stary węzeł betoniarski Strzegom BMK 500 firmy Zręb wraz z niezbędną infrastrukturą i dwie hale magazynowe, a powierzchnia działki jest w całości utwardzona. Działka nr 187/9 na której ma być posadowiony nowy węzeł betoniarski jest w całości gruntem ornym niezabudowanym.

Planuje się rozbiórkę istniejących dwóch hal wraz z instalacją do produkcji betonu, a w zamian za to, postawienie nowej dużej hali magazynowej oraz nowoczesnego węzła do produkcji betonu. Planowany jest beton towarowy różnych klas od B10-B32. Zakłada się również, że w instalacji służącej do produkcji betonu wykorzystywany będzie popiół pochodzący ze spalania paliw w kotłowniach. W związku z powyższym prowadzony będzie proces przetwarzania (odzysk) R5 i R13 odpadów innych niż niebezpiecznych z grupy 10 01. Projekt zakłada budowę instalacji do produkcji betonu wraz z infrastrukturą towarzyszącą o wydajności max 25 m³/h. W ciągu doby wyprodukowane zostanie 300 m³ tj. 90600 m³ rocznie.

Na chwilę obecną nie jest znany typ i model węzła, dla celów przedmiotowego przedsięwzięcia przyjęto przykładowy typowy węzeł betoniarski o takiej samej wydajności max 25 m³/h. Jest to instalacja do produkcji betonu typu Betonmix 2.0 R wraz z uzbrojeniem.

W skład projektowanego węzła betoniarskiego wchodzi:

- hermetyczny mieszalnik z mieszarką pierścieniowo-talerzową o pojemności 2,25 m³ suchej masy i 1,5 masy betonowej o wydajności max 85 m³/h,
- 3 zamknięte silosy na cement o pojemności 80 Mg każdy i 1 na popioły o pojemności 80 Mg,
- silosy na kruszywa w układzie szeregowym, 6 zasiekowe,
- system podajników taśmowych i ślimakowych,
- waga dla cementu, waga dla wody z pojemnikiem i pompą, waga dla kruszyw,
- system komputerowy obsługujący instalację i sterujący dozowaniem surowców i prowadzeniem procesów mieszania,
- instalacja wodna pobierająca wodę z wodociągu i z recyrkulacji,

oraz

- płyta betonowa z kratką ściekową,
- urządzenie oczyszczające ścieki powstające przy produkcji betonu,
- kontenery magazynowe,
- parkingu dla samochodów odbierających beton,
- parking dla pracowników węzła,
- 1 miejsce parkingowe dla ładowarki.

Produkcja betonu odbywa się w obiegu zamkniętym wody, cementu i kruszywa. Dostawy wyłukanego kruszywa (piasku i żwiru) następują samochodami ciężarowymi. Następnie kruszywo rozładowywane jest do składowiska (biernego) według poszczególnych frakcji. Składowisko zbudowane jest z betonowych ścian (zasięki). Dostawy cementu i popiołu odbywają się cementowozami. Silosy napełniane są systemem pneumatycznym z zastosowaniem nadciśnienia. Materiał dostarczany jest specjalnymi cementowozami wyposażonymi w sprężarki. Z cementowozów materiał załadowywany jest do silosów za pomocą rurociągów. Silosy wyposażone są w filtry i elektroniczny system zabezpieczający przed przepełnieniem. Za pośrednictwem przenośnika ślimakowego cement transportowany jest do wagi cementu, a następnie do urządzenia mieszającego beton. Świeżą wodę pobiera się z kanalizacji gminnej do wagi na wodę. Do wagi tej wpompowywana jest również woda odzyskana z oczyszczalni wód popłucznych i myjni. Następnie woda doprowadzana jest do urządzenia mieszającego beton. Dostawa dodatków do produkcji betonu odbywa się poprzez specjalne samochody - cysterny.

Sterowanie urządzenia mieszającego odbywa się całkowicie automatycznie. Następuje programowanie receptury betonu. Pożądane ilości betonu można produkować dzięki powtarzającym się cyklom odważania i mieszania. Po wymieszaniu składników gotowy beton wyładowywany jest poprzez lej wylotowy do betonomieszarek (gruszek).

Betonomieszarki przed opuszczeniem terenu węzła oczyszczane są z resztek betonu, ścieki powstałe podczas splukiwania dostają się do oczyszczalni. Pojazdy powracające splukują resztki betonu również do oczyszczalni. W oczyszczalni następuje oddzielenie kruszywa od wody z cementem. Odzyskane kruszywo podawane jest za pomocą ładowarki do magazynu aktywnego. Woda z cementem przedostaje się do zbiornika z miesadłem i wykorzystywana jest jeszcze raz w procesie produkcji betonu. Obieg jest zamknięty, nie są odprowadzane ścieki.

Składowanie cementu i popiołu odbywa się w szczelnych metalowych silosach. Są one wyposażone we wskaźniki wypełnienia oraz automatyczne zawory zabezpieczające przed przeładowaniem i zapewniające bezpieczne napełnienie silosów. Cement i popiół wdmuchiwany jest z cementowozów do silosów przewodem rurowym. Nadmiar powietrza transportowego w silosach z układu samochód-silos, odprowadzany jest do atmosfery otworami wylotowymi w górnej pokrywie silosów. Otwory wyposażone są w wysokosprawne filtry odpylające, które usuwają zanieczyszczenia z powietrza. Filtr wentylacyjny zapewnia praktycznie bezpyłowy wylot powietrza w procesie wdmuchiwanie cementu. Zawartość resztek pyłowych, głównie pyłu drobnego PM 10, w powietrzu jest śladowa i nie będzie wyróżniała się z istniejącego tła. Filtr załącza się automatycznie po podłączeniu węża wdmuchującego.

Opróżnianie silosu odbywa się przez klapę spustową, skąd cement trafia na ślimakowe podajniki cementu, a następnie jest transportowany do pojemnika wagi cementu.

Pojemnik ten odpowietrzany jest do komory mieszalnika za pomocą elastycznego węża. Gdy kruszywo, cement i woda i dodatki zostaną wprowadzone do mieszarki rozpoczyna się proces mieszania.

Sterowanie urządzenia mieszającego odbywa się automatycznie. Następuje programowanie receptury betonu.

Woda do mieszarki doprowadzana jest przewodem. W produkcji mieszanki betonowej wykorzystuje się wodę z wodociągu miejskiego, instalacji recyrkulacyjnej i oczyszczoną wodę opadową (woda zarobowa). Zgrubne dozowanie wody czystej odbywa się, poprzez urządzenie odcinające, do komory wewnętrznej zbiornika wody. Następnie do tej samej komory dokonywane jest dozowanie dokładne wody. Woda resztkowa podawana jest przewodem wody resztkowej do komory zewnętrznej mieszarki. Opróżnienie wody resztkowej do mieszarki następuje poprzez otwarcie urządzenia odcinającego. Opróżnianie wody czystej następuje z czasowym opóźnieniem poprzez urządzenie odcinające.

Dodatki do betonu, najczęściej w formie płynnej, przechowywane są w kontenerze umieszczonym w pobliżu mieszalnika. Dostarczane są przez producenta w stalowych beczkach lub pojemnikach z tworzyw sztucznych wzmocnionych stalowym koszem. Dodatki są dozowane do mieszarki automatycznie w odpowiednich ilościach.

Mieszarka o pojemności maksymalnej 2,25 m³ wykonana jest w kształcie walca, którego wewnętrzne powierzchnie wyłożone są wykładzinami o zwiększonej odporności na ścieranie. Umieszczona jest na specjalnym pomoście, umożliwiającym załadowanie betonomieszarki. W celu usuwania resztek betonu mieszacz wyposażony jest w system samoistnego oczyszczania.

Po wymieszaniu składników beton wyładowywany jest poprzez lej wylotowy do betonomieszarek (gruszek). Gruszki przed opuszczeniem wężła są czyszczone z resztek betonu na terenie myjni płytowej. Spłukiwane ścieki dostają się do zakładowej oczyszczalni technologicznej. W oczyszczalni następuje oddzielenie kruszywa od wody z cementem. Odzyskane kruszywo podawane jest do magazynu. Woda z cementem przedostaje się do zbiornika z mieszadłem i wykorzystywane jest ponownie w procesie produkcji betonu. Oczyszczalnia ma wydajność 25 m³/h.

W okresie zimowym przewiduje się podgrzewanie kruszywa przy pomocy gorącego powietrza oraz wody zarobowej. W tym celu przy szeregowym zasobniku kruszyw zostanie ustawiona kotłownia kontenerowa ogrzewana olejem opałowym o mocy 460 kW. Emisja do powietrza z kotłowni zasilanej olejem opałowym nie wymaga stosowania dodatkowych zabezpieczeń.

Odzysk popiołu prowadzony będzie w instalacji do produkcji betonu. Popiół dodawany będzie do masy betonowej jako domieszka (ok. 3-15% w zależności od klasy betonu) i odzyskiwany w kategorii R5 i R13.

Planowany zakład stanowić będzie źródło zorganizowanej emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłu, pochodzących z instalacji do produkcji betonu, tj. czterech silosów wprowadzających do powietrza substancje zanieczyszczające poprzez pionowe emitory wyposażenia w filtry oraz instalacji pomocniczej służącej do ogrzewania kruszywa (kotłownia kentenerowa ogrzewana olejem opałowym o mocy 460 kW). Każdy z silosów zaopatrzony będzie w górnej części w filtry o sprawności odpylania 99,9%, co pozwoli na redukcję pyłu wprowadzanego do atmosfery do poziomu ok. 10 mg/m³ wydalanego powietrza.

Źródłami emisji substancji do powietrza będzie emisja niezorganizowana ze spalania paliw w silnikach pojazdów:

- samochody ciężarowe - przyjęcie cementu: 52 razy w roku (1 raz w ciągu dnia),
- samochody ciężarowe - przyjęcie popiołu: 52 razy w roku (1 raz w ciągu dnia),
- samochody ciężarowe - przyjęcie kruszywa: 156 razy w roku (1 raz w ciągu dnia),
- samochody ciężarowe – wydawanie gotowych wyrobów: 4 992 razy w roku do zbiornika (16 razy w ciągu dnia).

Jak wykazały przeprowadzone w raporcie oś obliczenia oraz wykonana symulacja rozkładu wielkości stężeń zanieczyszczeń w powietrzu planowana inwestycja na etapie eksploatacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych standardów jakości środowiska w odniesieniu do powietrza atmosferycznego.

Na terenie zakładu głównymi źródłami hałasu, mającymi znaczenie dla poziomu akustycznego środowiska, będą:

- węzeł betoniarski,
- ładowarka,
- kompresory systemu podajników cementu do zbiorników,
- kompresory systemu podajników popiołu do zbiornika,
- ruch pojazdów po terenie zakładu.

Najbliższa zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna znajduje się w odległości około 10 m od granicy zakładu.

Przedłożone w raporcie oś wyniki obliczeń wykazały, że w punktach obserwacji zlokalizowanych przy zabudowie mieszkaniowej zaliczanej do obiektów chronionych akustycznie równoważny poziom dźwięku A, wyrażony wskaźnikiem hałasu LAeq D wynosił od 35,6 dB do 37,9 dB dla pory dnia. Tak więc nie dojdzie do przekroczenia poziomów dopuszczalnych równoważnego poziomu dźwięku dla terenów chronionych akustycznie.

Podsumowując należy stwierdzić, iż najbliższe tereny chronione akustycznie znajdują się poza zasięgiem izolacji o poziomie równoważnym 50 dB w porze dnia. W związku z tym, powodują one dotrzymanie obowiązującego dopuszczalnego poziomu hałasu w środowisku dla terenów zabudowy jednorodzinnej.

Woda będzie dostarczona do instalacji z wodociągu gminnego. Woda jest zużywana w ilościach niezbędnych dla zapewnienia odpowiednich warunków higieniczno – sanitarnych, oraz technologicznych w ilości około 1200 m³/miesiąc.

Na terenie zakładu powstawać będą ścieki technologiczne z płukania instalacji oraz czyszczenia pojazdów z resztek betonu przy załadunku. Woda z cementem będzie ponownie wykorzystana w procesie technologicznym. Miejsce mycia samochodów będzie posiadać szczelną nawierzchnię. Oczyszczone ścieki technologiczne zawracane będą do sieci technologicznej i dodawane do mieszalnika.

Ścieki bytowe z części socjalnej odprowadzane będą do szczelnego zbiornika bezodpływowego o pojemności po 10m³. Okresowo, w miarę potrzeb, zbiornik będzie opróżniany przez firmę asenizacyjną z którą inwestor ma podpisaną stosowną umowę. Odpowiedzialność za ich wpływ na środowisko przejmuje właściciel sieci i urządzeń oczyszczających.

Wody deszczowe z połaci dachowych budynków oraz dróg dojazdowych, placów parkingowych i składowych odprowadzane są powierzchniowo do gruntu.

Spływ wód opadowych z powierzchni utwardzonych projektowanego węzła będzie następować poprzez odpowiednie wyprofilowanie dróg wewnętrznych, placów i po podczyszczeniu odprowadzane będą do szczelnego zbiornika retencyjnego i ponownie wykorzystywane do produkcji betonu.

Szacowane zużycie surowców wykorzystywanych do produkcji:

- kruszywa (żwir, piasek, grys): 56 000Mg/rok, 280Mg/dobę,
- cement: 9000Mg/rok, 45Mg/dobę,
- popiół: 4000 Mg/rok , 13 Mg/dobę,
- wody: 1200m³/miesiąc, 15000m³/rok, 45m³/dzień,
- energia elektryczna: 170 KW,
- olej opałowy: 20 Mg/rocznie.

Rodzaje i ilość odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, powstających na terenie planowanego zakładu to:

Kod	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Sposób postępowania z odpadami
13 01 10	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,4	Przechowywanie w pojemnikach PCV w wydzielonym, zamkniętym, specjalnie przygotowywanym miejscu w kontenerze magazynowym na oleje. Odpady będą dobierane przez wyspecjalizowane firmy
13 02 05	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,4	
15 01 01	Makulatura i papier	0,5	Odpady będą gromadzone selektywnie w pojemnikach w kontenerze magazynowym i przekazany specjalistycznym firmom celem recyklingu
15 01 02	Tworzywa sztuczne	0,5	
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,5	Odpady będą gromadzone w pojemnikach w kontenerze magazynowym i następnie przekazywane specjalistycznym firmom
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	0,5	Odpady niesegregowane, gromadzone będą w pojemnikach. Wywożone przez specjalistyczną firmę na składowisko odpadów

Szacuje się, że odpadów niebezpiecznych nie powstanie więcej jak 800 kg a odpadów innych jak niebezpiecznych około 2000 kg.

Zakłada się, że na terenie zakładu gospodarowanie odpadami odbywać się poprzez:

- selekcję odpadów,
- właściwe magazynowanie odpadów,

- zapewnienie odpowiednich pojemników i miejsc magazynowania,
- minimalizację ilości powstających odpadów,
- prowadzenie stosownej ewidencji odpadów.

Planowane przedsięwzięcie nie będzie w istotny sposób wpływać na zmiany klimatyczne. Emisje zanieczyszczeń do powietrza z instalacji do produkcji betonu nie będą powodować przekroczeń wartości dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu. Podstawową zasadą ograniczającą rozprzestrzenianie się gazów i pyłów w produkcji betonu jest wysoka redukcja zapylenia poprzez wykorzystanie filtrów. Ponadto w celu ograniczenia ewentualnych uciążliwości związanych z emisją hałasu i zapylenia zakłada się, że teren wytwórni może zostać otoczony pasem zieleni izolacyjnej od strony zabudowy mieszkaniowej.

Wg kopii mapy ewidencyjnej działka nr 167/3 stanowi tereny przemysłowe, zaś działka 187/9 grunty rolne V i VI klasy bonitacyjnej.

Obecnie na terenie działki nr 167/3 znajduje się wytwórnia betonu. W jej skład wchodzi węzeł betoniarski wraz z niezbędną infrastrukturą i dwie hale magazynowe połączone ze sobą z częścią biurową oraz jedna hala wolnostojąca. Powierzchnia ww. działki w 75% jest utwardzona płytami JUMBO i w ok. 5% pokryta nawierzchnią szutrową. Na terenie działki brak jest roślinności.

W południowej części działki nr 187/9 znajdują się nieliczne zadrzewienia – samosiejki topoli, które w ramach realizacji inwestycji planuje się wyciąć. Poza tym wzdłuż ogrodzenia działki znajdują się gatunki siedlisk ruderalnych z klasy *Artemisietea vulgaris*, tj.: bylica pospolita *Artemisia vulgaris*, pokrzywa zwyczajna *Urtica dioica*, ostrożeń polny *Cirsium arvense* i podagrycznik pospolity *Aegopodium podagraria*. Z traw najczęściej notowano kupkówkę pospolitą *Dactylis glomerata*, życicę trwałą *Lolium perenne* oraz perz właściwy *Elymus repens*. W skład szaty nie wchodzi żadne z roślin objętych ochroną prawną na mocy Rozporządzenia Ministra środowiska z dnia 9 października 2014 r. w sprawie ochrony gatunkowej roślin. Żaden ze stwierdzonych gatunków nie znalazł się w czerwonej księdze, czerwonej liście ani na regionalnych listach roślin ginących i zagrożonych.

W obrębie terenu działek 167/3 i 187/9 w Starkowej Hucie, nie zinwentaryzowano siedlisk z załącznika I Dyrektywy Rady 92/43/EWG z dnia 21 maja 1992 roku w sprawie ochrony siedlisk naturalnych oraz dzikiej fauny i flory. Nie stwierdzono również gatunków zwierząt objętych ochroną w ramach Dyrektywy Siedliskowej, a także umieszczonych w Polskiej Czerwonej Księdze Zwierząt. Niemniej należy pouczyć Inwestora, iż decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach nie zastępuje zezwolenia wydanego w trybie art. 56 ustawy o ochronie przyrody. Na ewentualne zniszczenie siedlisk, okazów, gniazd, płoszenie lub przenoszenie gatunków znajdujących się pod ochroną należy uzyskać zezwolenie w trybie art. 56 ust. 1 ustawy o ochronie przyrody.

Niemniej jednak w celu zminimalizowania negatywnego wpływu na ptaki nałożono na Inwestora obowiązek wycinki zadrzewień poza okresem lęgowym ptaków, tj. poza okresem od 1 marca do 15 października; lub po uprzednim stwierdzeniu przez specjalistę ornitologa braku lęgów (gniazd) ptasich. Natomiast drzewa znajdujące się w zasięgu inwestycji, nieprzeznaczone do wycinki należy zabezpieczyć przed mechanicznym uszkodzeniem.

W bezpośrednim sąsiedztwie działki inwestycyjnej w kierunku:

- północnym znajdują się tereny mieszkaniowe, za którymi znajdują się grunty rolne.
- północno-wschodnim znajduje się pastwiska;
- wschodnim znajdują się droga (dz. 161), za którą z usytuowany jest dom jednorodzinny, w sąsiedztwie którego występują nieużytki;
- południowym znajduje się skrzyżowanie dróg, za którym znajdują się nieużytki i las;
- zachodnim znajduje się droga biegnąca do drogi krajowej nr 20, za nią znajdują się tereny rolne.

Przedsięwzięcie położone jest w granicach korytarza ekologicznego Lasy Powiśla KPn-16A, jednakże ze względu na lokalizację poza gruntami leśnymi i zadrzewionymi nie będzie ono wpływać na jego drożność i ciągłość;

Z uwagi na skalę planowanego przedsięwzięcia i jego lokalizację, a także wielkość emisji, przy eksploatacji przedsięwzięcia, wykluczona jest możliwość oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na obszary położone poza granicami Polski. Nie zachodzą więc przesłanki do przeprowadzenia postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko w kontekście transgranicznym.

Przy uwzględnieniu ww. warunków realizacji przedsięwzięcia inwestycja nie spowoduje negatywnego oddziaływania na środowisko przyrodnicze, zarówno na etapie realizacji, jak również eksploatacji.

Biorąc pod uwagę powyższe postanowiono jak w sentencji.

Niniejsze postanowienie nie przesądza o realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia i stanowi orzeczenie posiłkowe w postępowaniu na rzecz wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

W świetle art. 77 ust 7 przywołanej powyżej ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko na niniejsze postanowienie nie przysługuje zażalenie.

Regionalny Dyrektor
Ochrony Środowiska
w Gdańsku

Radosław Iwiński

Otrzymują:

- ① Wójt Gminy Somonino, ul. Ceynowy 21, 83-314 Somonino
2. Inwestor: Waldemar Szwichenberg, Przedsiębiorstwo – Usługowe, ul. Droga Kaszubska 31, 83-311 Ostrzyce
3. Strony postępowania za pośrednictwem Wójta Gminy Somonino
4. aa