

OŚ.6220.5.2018/2019.TG.13

D E C Y Z J A
o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie art. 71 ust. 1 i 2 pkt 1, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 80 ust. 1, art. 82 ust. 1, art. 85 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 630 z późn. zm.), §3 ust. 1 pkt 21, i pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2019 r., poz. 60), po rozpatrzeniu wniosku inwestora: Pana Waldemara Szwichenberg, Przedsiębiorstwo Handlowo – Usługowe Ostrzyce z dnia 19.12.2018 r., w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia pn.: „Budowa stacjonarnego węzła betoniarskiego z niezbędną infrastrukturą techniczną wraz z procesem przetwarzania odpadów z grupy 10 01” na działce nr ew. 167/3 i 187/9 w miejscowości Starkowa Huta, gmina Somonino”

u s t a l a m

następujące środowiskowe uwarunkowania na realizację przedsięwzięcia: **„Budowa stacjonarnego węzła betoniarskiego z niezbędną infrastrukturą techniczną wraz z procesem przetwarzania odpadów z grupy 10 01” na działce nr ew. 167/3 i 187/9 w miejscowości Starkowa Huta, gmina Somonino**

1. Rodzaj i miejsce realizacji inwestycji:

Przedmiotowe przedsięwzięcie polega na budowie stacjonarnego węzła betoniarskiego do produkcji różnych klas betonu towarowego o wydajności max 25 m³/h wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną wraz z procesem przetwarzania odpadów z grupy 10 01 na działce nr ew. 167/3 i 187/9 w miejscowości Starkowa Huta, gmina Somonino. W ramach realizacji przewiduje się budowę hali magazynowej. Powierzchnia planowanej zabudowy to ok. 2000 m².

2. Warunki wykorzystania terenu w fazie realizacji i eksploatacji, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich:

Przy realizacji i eksploatacji inwestycji konieczne jest podjęcie następujących działań:

Na etapie realizacji:

- a) wycinkę drzew prowadzić poza okresem lęgowym ptaków, tj. poza okresem od 1 marca do 15 października; dopuszczalne jest rozpoczęcie prac w ww. okresie pod nadzorem ornitologa, co należy prowadzić odpowiednim wpisem w dokumentacji budowy;
- b) drzewa i krzewy znajdujące się w zasięgu oddziaływania inwestycji zabezpieczyć przed mechanicznym uszkodzeniem;
- c) miejsce postoju maszyn i urządzeń budowlanych oraz obiektów, stwarzających zagrożenie zanieczyszczenia środowiska gruntowo – wodnego substancjami ropopochodnymi utwardzić i uszczelnić oraz wyposażyć w maty sorbujące;
- d) roboty budowlane prowadzić w porze dziennej.

Na etapie eksploatacji:

- a) prowadzić hermetyczny (pneumatyczny) załadunek cementu i popiołu do silosów magazynowych; w sytuacji pogodowej, szczególnie w okresie letnim sprzyjającej podnoszeniu się pyłów, cały teren, a szczególnie zasieki z kruszywem zraszać wodą;
- b) na bieżąco monitorować stan i skład dostarczonych odpadów (np. karty przekazania odpadów, ustalenie podstawowej charakterystyki odpadów) w celu wykluczenia możliwości przyjęcia odpadów innych niż nadających się do przetworzenia w realizacji inwestycji;
- c) wyposażyć instalacje w materiały sorbentowe do ograniczenia i likwidacji ewentualnych wycieków substancji zaolejonych i ropopochodnych;
- d) wodę na cele technologiczne i sanitarno-higieniczne należy pobierać z gminnej sieci wodociągowej;
- e) ścieki socjalno – bytowe odprowadzać do zbiornika bezodpływowego i systematycznie wywozić na oczyszczalnię ścieków przez uprawniony podmiot;
- f) ścieki technologiczne powstające w wyniku produkcji betonu poprzez recykling wykorzystywać ponownie w produkcji mieszanki betonowej;
- g) wody opadowe z terenu inwestycji należy poddawać oczyszczaniu, a następnie stosować w procesie produkcji betonu;
- h) teren zakładu otoczyć pasmem zieleni izolacyjnej od strony zabudowy mieszkaniowej.

3. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w projekcie dokumentacji wymaganej do uzyskania decyzji umożliwiającej realizację przedsięwzięcia:

- a) odbudować żelbetowymi ściankami oporowymi zasobniki na kruszywa;
- b) silosy wyposażyć w filtry o sprawności odpylania 99,9%, w celu redukcji pyłu wprowadzanego do atmosfery do poziomu ok. 10mg/m³ wydalanego powietrza;
- c) zainstalować czujniki służące do sygnalizacji przed przepełnieniem zbiorników cementu.

4. Wymogi w zakresie ograniczenia transgranicznego oddziaływania na środowisko w odniesieniu do przedsięwzięć, dla których przeprowadzono postępowanie w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko:

W związku z rodzajem i lokalizacją przedsięwzięcia, wykluczona jest możliwość oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na obszary położone poza granicami Polski zarówno na etapie realizacji jak i eksploatacji. Nie zachodzą więc przesłanki do przeprowadzenia postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko w kontekście transgranicznym.

5. Nie stwierdzać konieczności przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko dla przedmiotowej inwestycji:

Tutejszy organ nie stwierdza potrzeby przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko. Informacje zawarte w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko są wystarczające do określenia warunków do projektu budowlanego.

Powyższe nie wyklucza przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w przypadku:

- złożenia do organu właściwego do wydania decyzji (o których mowa w art. 77 ust. 1 pkt 10,14 i 18 ustawy ooś) wniosku podmiotu planującego podjęcie realizacji inwestycji,
- jeżeli organ właściwy do wydania ww. decyzji stwierdzi, że we wniosku o wydanie decyzji zostały dokonane zmiany w stosunku do wymagań określonych w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

6. Nie wskazać na konieczność utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania.

Przedmiotowe przedsięwzięcie nie mieści się w katalogu instalacji, dla których może być utworzony obszar ograniczonego użytkowania – zgodnie z art. 135 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz., 42).

7. Charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do niniejszej decyzji.

UZASADNIENIE

Inwestor Pan Waldemar Szwichenberg, Przedsiębiorstwo Handlowo-Usługowe Ostrzyce wystąpił z wnioskiem w dniu 19.12.2018 r. (data wpływu: 21.12.2018 r.) w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia pn.: „Budowa stacjonarnego węzła betoniarskiego z niezbędną infrastrukturą techniczną wraz z procesem przetwarzania odpadów z grupy 10 01” na działce nr ew. 167/3 i 187/9 w miejscowości Starkowa Huta, gmina Somonino.

Zgodnie z art. 75 ust. 1 pkt 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2019 r., poz. 630 z późn. zm.) - organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest Wójt Gminy.

Planowane przedsięwzięcie wymienione jest w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71, § 3 ust. 1 pkt 21 i pkt 80), w związku z czym realizacja ww. przedsięwzięcia wymaga uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Przepisy ww. rozporządzenia, w związku z § 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) mają zastosowanie w niniejszej sprawie.

Po zaczerpnięciu opinii Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Kartuzach oraz Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku - Wójt Gminy Somonino postanowieniem nr OŚ.6220.5.2018/2019.TG.8 z dnia 25.06.2019 r. stwierdził obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla ww. przedsięwzięcia. Inwestor sporządził i przedłożył taki raport autorstwa PRO-EKO Tomasz Skarżyński, Rokitnica, październik 2019 r. Dane o prowadzonym postępowaniu, w tym również raporcie i jego treści zostały umieszczone w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach prowadzonych przez Wójta Gminy Somonino.

Środowiskowe uwarunkowania zawarte w decyzji uzgodnione zostały z:

- Regionalnym Dyrektorem Ochrony Środowiska w Gdańsku – postanowienie z dnia 20.12.2019 r., sygn. RDOŚ-Gd-WOO.4221.92.2019.IJ.1,
- Państwowym Powiatowym Inspektorem Sanitarnym w Kartuzach w terminie 14 dni nie wydał stosownej opinii. W związku z art. 78 ust 4 ww. ustawy traktuje się jako brak zastrzeżeń,
- Państwowym Gospodarstwem Wodnym Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku - opinia z dnia 10.06.2019 r. o sygn. GD.RZŚ.435.701.2019.AS wydał

opinię o braku potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 4 ustawy o oś z dnia 3 października 2008 r., jeżeli organ właściwy w sprawach ocen wodnoprawnych wyraził wcześniej opinię, że nie zachodzi potrzeba oceny oddziaływania na środowisko, nie zachodzi również konieczność uzgadniania warunków realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia.

Planowane przedsięwzięcie polega na budowie stacjonarnego węzła betoniarskiego z niezbędną infrastrukturą techniczną wraz z procesem przetwarzania odpadów z grupy 10 01 na działce nr 167/3 i 187/9 w miejscowości Starkowa Huta, gmina Somonino. Obecnie na terenie działki nr 167/3 przeznaczonej częściowo pod inwestycję znajduje się wytwórnia betonu prowadzona przez Inwestora. W jej skład wchodzi stary węzeł betoniarski Strzegom BMK 500 firmy Zręb wraz z niezbędną infrastrukturą i dwie hale magazynowe, a powierzchnia działki jest w całości utwardzona. Działka nr 187/9, na której ma być posadowiony nowy węzeł betoniarski jest w całości gruntem ornym niezabudowanym.

Planuje się rozbiórkę istniejących dwóch hal wraz z instalacją do produkcji betonu, a w zamian za to, powstanie nowej dużej hali magazynowej oraz nowoczesnego węzła do produkcji betonu. Planowana jest wytwórnia betonu towarowego różnych klas od B10-B32. Zakłada się również, że w instalacji służącej do produkcji betonu wykorzystywany będzie również popiół pochodzący ze spalania paliw w kotłowniach. W związku z powyższym prowadzony będzie również proces przetwarzania (odzysku) R5 i R13 odpadów innych niż niebezpieczne z grupy 10 01. Projekt zakłada budowę instalacji do produkcji betonu wraz z infrastrukturą towarzyszącą o wydajności max 25 m³/h. W ciągu doby wyprodukowane zostanie 300 m³ tj. 90600 m³ rocznie.

Na chwilę obecną nie jest znany typ i model węzła, dla celów przedmiotowego przedsięwzięcia przyjęto przykładowy typowy węzeł betoniarski o takiej samej wydajności max 25 m³/h, jest to instalacja do produkcji betonu typu Betonmix 2.0 R wraz z uzbrojeniem.

W skład projektowanego węzła betoniarskiego wchodzi:

- hermetyczny mieszalnik z mieszarką pierścieniowo-talerzową o pojemności 2,25 m³ suchej masy i 1,5 masy betonowej o wydajności max 85 m³/h,
 - 3 zamknięte silosy na cement o pojemności 80 Mg każdy i 1 na popioły o pojemności 80 Mg,
 - silosy na kruszywa w układzie szeregowym 6 zasiekowe,
 - system podajników taśmowych i ślimakowych,
 - waga dla cementu, waga dla wody z pojemnikiem i pompą, waga dla kruszyw,
 - system komputerowy obsługujący instalację i sterujący dozowaniem surowców i prowadzeniem procesów mieszania,
 - instalacja wodna pobierająca wodę z wodociągu i z recyrkulacji,
- oraz
- płyta betonowa z kratką ściekową,
 - urządzenie oczyszczające ścieki powstające przy produkcji betonu,
 - kontenery magazynowe,
 - parking dla samochodów odbierających beton,
 - parking dla pracowników węzła,
 - 1 miejsce parkingowe dla ładowarki.

Produkcja betonu odbywa się w obiegu zamkniętym wody, cementu i kruszywa. Dostawy wyłukanego kruszywa (piasku i żwiru) następują samochodami ciężarowymi. Następnie kruszywo rozładowywane jest do składowiska (biernego) według poszczególnych frakcji. Składowisko zbudowane jest z betonowych ścian (zasieki). Dostawy cementu i popiołu odbywają się cementowozami. Silosy napełniane są systemem pneumatycznym z zastosowaniem nadciśnienia. Materiał dostarczany jest specjalnymi cementowozami wyposażonymi w sprężarki. Z cementowozów materiał załadowywany jest do silosów za pomocą rurociągów. Silosy wyposażone

są w filtry i elektroniczny system zabezpieczający przed przepełnieniem. Za pośrednictwem przenośnika cementowego cement transportowany jest do wagi cementu, a następnie do urządzenia mieszającego beton. Świeżą wodę pobiera się z wodociągu gminnego do wagi na wodę. Do wagi tej wpompowywana jest również woda odzyskana z oczyszczalni wód popłucznych i myjni. Następnie woda doprowadzana jest do urządzenia mieszającego beton. Dostawa dodatków do produkcji betonu odbywa się poprzez specjalne samochody – cysterny.

Sterowanie urządzenia mieszającego odbywa się całkowicie automatycznie. Następuje programowanie receptury betonu. Pożądane ilości betonu można produkować dzięki powtarzającym się cyklom odważania i mieszania. Po wymieszaniu składników gotowy beton wyładowywany jest poprzez jej wylot do betonomieszarek (gruszek).

Betonomieszarki, przed opuszczeniem terenu wężła oczyszczane są z resztek betonu, ścieki powstałe podczas spłukiwania dostają się do oczyszczalni. Pojazdy powracające spłukują resztki betonu również do oczyszczalni. W oczyszczalni następuje oddzielenie kruszywa od wody z cementem. Odzyskane kruszywo podawane jest za pomocą ładowarki do magazynu aktywnego. Woda z cementem przedostaje się do zbiornika z mieszadłem i wykorzystywana jest jeszcze raz w procesie produkcji betonu. Obieg jest zamknięty, nie są odprowadzane ścieki.

Składowanie cementu i popiołu odbywa się w szczelnych metalowych silosach. Są one wyposażone we wskaźniki wypełnienia oraz automatyczne zawory zabezpieczające przed przeładowaniem i zapewniające bezpieczne napełnianie silosów. Cement i popiół wydmuchiwany jest z cementowozów do silosów przewodem rurowym. Nadmiar powietrza transportowanego w silosach z układu samochód-silos, odprowadzany jest do atmosfery otworami wylotowymi w górnej pokrywie silosów. Otwory wyposażone są w wysokosprawne filtry odpylające, która usuwają zanieczyszczenia z powietrza. Filtr wentylacyjny zapewnia praktycznie bezpyłowy wylot powietrza w procesie wdmuchiwania cementu. Zawartość resztek pyłowych, głównie pyłu drobnego PM 10, w powietrzu jest śladowa i nie będzie wyróżniała się z istniejącego tła. Filtr łączy się automatycznie po podłączeniu węża wdmuchującego.

Opróżnienie silosu odbywa się przez klapę spustową, stąd cement trafia na ślimakowe podajniki cementu, a następnie jest transportowany do pojemnika wagi cementu.

Pojemnik ten odpowietrzany jest do komory mieszalnika za pomocą elastycznego węża. Gdy kruszywo, cement i woda i dodatki zostaną wprowadzone do mieszarki rozpoczyna się proces mieszania. Sterowanie urządzenia mieszającego odbywa się automatycznie. Następuje programowanie receptury betonu.

Woda do mieszarki doprowadzana jest przewodem. W produkcji mieszanki betonowej wykorzystuje się wodę z wodociągu gminnego, instalacji recyrkulacyjnej i oczyszczoną wodę opadową (woda zarobowa). Zgrubne dozowanie wody czystej odbywa się, poprzez urządzenie odcinające, do komory wewnętrznej zbiornika wody. Następnie do tej samej komory dokonywane jest dozowanie dokładne wody. Woda resztkowa podawana jest przewodem wody resztkowej do komory zewnętrznej mieszarki. Opróżnienie wody resztkowej do mieszarki następuje poprzez otwarcie urządzenia odcinającego. Opróżnienie wody czystej następuje z czasowym opróżnieniem poprzez urządzenie odcinające.

Dodatki do betonu, najczęściej w formie płynnej, przechowywane są w kontenerze umieszczonym w pobliżu mieszalnika. Dostarczone są przez producenta w stalowych beczkach lub pojemnikach z tworzyw sztucznych wzmocnionych stalowym koszem. Dodatki są dozowane do mieszarki automatycznie w odpowiednich ilościach.

Mieszarka o pojemności maksymalnej 2,25 m³ wykonana jest w kształcie walca, którego wewnętrzne powierzchnie wyłożone są wykładzinami o zwiększonej odporności na ścieranie. Umieszczona jest na specjalnym pomoście, umożliwiającym załadowanie betonomieszarki. W celu usuwania resztek betonu mieszacz wyposażony jest w system samoistnego oczyszczania. Po wymieszaniu składników beton wyładowywany jest poprzez lej wylotowy do betonomieszarek

(gruszek). Gruszki przed opuszczeniem wężła są czyszczone z resztek betonu na terenie myjni płytowej. Spłukiwane ścieki dostają się do zakładowej oczyszczalni technologicznej. W oczyszczalni następuje oddzielenie kruszywa od wody z cementem. Odzyskane kruszywo poddawane jest do magazynu. Woda z cementem przedostaje się do zbiornika z mieszadłem i wykorzystywana jest ponownie w procesie produkcji betonu. Oczyszczalnia ma wydajność 25 m³/h.

W okresie zimowym przewiduje się podgrzewanie kruszywa przy pomocy gorącego powietrza oraz wody zarobowej. W tym celu przy szeregowym zasobniku kruszyw zostanie ustawiona kotłownia kontenerowa ogrzewana olejem opałowym o mocy 460 kW. Emisja do powietrza z kotłowni zasilanej olejem opałowym nie wymaga stosowania dodatkowych zabezpieczeń. Odzysk popiołu prowadzony będzie w instalacji do produkcji betonu. Popiół dodawany będzie do masy betonowej jako domieszka (ok. 3-15 % w zależności od klasy betonu) i odzyskiwany w kategorii R5 i R13.

Planowany zakład stanowić będzie źródło zorganizowanej emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłu, pochodzących z instalacji do produkcji betonu, tj. czterech silosów wprowadzających do powietrza substancje zanieczyszczające poprzez pionowe emitory wyposażone w filtry oraz instalacji pomocniczej służącej do ogrzewania kruszywa (kotłownia kontenerowa ogrzewana olejem opałowym o mocy 460 kW). Każdy z silosów zaopatrzony będzie w górnej części w filtry o sprawności odpylania 99,9 %, co pozwoli na redukcję pyłu wprowadzanego do atmosfery do poziomu ok. 10mg/m³ wydalanego powietrza.

Źródłami emisji substancji do powietrza będzie emisja niezorganizowana ze spalania paliw, w silnikach pojazdów:

- samochody ciężarowe- przyjęcie cementu: 52 razy w roku (1 raz w ciągu dnia),
- samochody ciężarowe – przyjęcie popiołu: 52 razy do roku (1 raz w ciągu dnia),
- samochody ciężarowe – przyjęcie kruszywa: 156 razy w roku (1 raz w ciągu dnia),
- samochody ciężarowe – wydanie gotowych wyrobów: 4 992 razy w roku do zbiornika (16 razy w ciągu dnia).

Jak wykazały przeprowadzone w raporcie oś obliczenia oraz wykonana symulacja rozkładu wielości stężeń zanieczyszczeń w powietrzu, planowana inwestycja na etapie eksploatacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych standardów jakości środowiska w odniesieniu do powietrza atmosferycznego.

Na terenie zakładu głównymi źródłami hałasu, mającymi znaczenie dla poziomu akustycznego środowiska, będą:

- węzeł betoniarski,
- ładowarka,
- kompresory systemu podajników cementu do zbiorników,
- kompresory systemu podajników popiołu do zbiornika,
- ruch pojazdów na terenie zakładu.

Najbliższa zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna znajduje się w odległości około 10 m od granicy zakładu.

Przedłożone w raporcie oś wyniki obliczeń wykazały, że w punktach obserwacji zlokalizowanych przy zabudowie mieszkaniowej zaliczanej do obiektów chronionych akustycznie równoważny poziom dźwięku A, wyrażonym wskaźnikiem hałasu LAeq D wynosił od 35,6 dB do 37,9 dB dla pory dnia. Tak więc nie dojdzie do przekroczenia poziomów dopuszczalnych równoważnego poziomu dźwięku dla terenów chronionych akustycznie.

Podsumowując należy stwierdzić, iż najbliższe tereny chronione akustycznie znajdują się poza zasięgiem izolinii o poziomie równoważnym 50 dB w porze dnia. W związku z tym powoduje one dotrzymanie obowiązującego dopuszczalnego poziomu hałasu w środowisku dla terenów zabudowy jednorodzinnej.

Woda będzie dostarczona z wodociągu gminnego. Woda jest zużywana w ilościach

niezbędnych dla zapewnienia odpowiednich ilości warunków higieniczno-sanitarnych, oraz technologicznych w ilości około 1200 m³/miesiąc.

Na terenie zakładu powstawać będą ścieki technologiczne z płukania instalacji oraz czyszczenia podjazdów z resztek betonu przy załadunku. Woda z cementem będzie ponownie wykorzystywana w procesie technologicznym. Miejsce mycia samochodów będzie posiadać szczelną nawierzchnię. Oczyszczone ścieki technologiczne zawracane będą do sieci technologicznej dodawane do mieszalnika.

Ścieki bytowe z części socjalnej odprowadzane będą do szczelnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 10 m³. Okresowo, w miarę potrzeb zbiornik będzie opróżniany przez firmę asenizacyjną z którą inwestor ma podpisaną stosowną umowę. Odpowiedzialność za ich wpływ na środowisko przejmują właściciel sieci i urządzeń oczyszczających.

Wody deszczowe z połaci dachowych budynków oraz dróg dojazdowych, placów parkingowych i składowych odprowadzane są powierzchniowo do gruntu.

Spływ wód opadowych z powierzchni utwardzonych projektowanego wężła będzie następować poprzez odpowiednie wyprofilowanie dróg wewnętrznych, placów i po podczyszczeniu odprowadzane będą do szczelnego zbiornika retencyjnego i ponownie wykorzystywane do produkcji betonu.

Szacowane zużycie surowców wykorzystywanych do produkcji:

- kruszywa (żwir, piasek, grys): 56 000Mg/rok, 280Mg/dobę,
- cement: 9 000Mg/rok, 45Mg/dobę,
- popiół: 4 000Mg/rok, 13Mg/dobę,
- wody: 1 200m³/miesiąc, 15 000m³/rok, 45m³/dzień,
- energia elektryczna: 170 KW,
- olej opałowy: 20Mg/rocznie.

Rodzaje i ilość odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, powstających na terenie planowanego zakładu to:

Kod	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Sposób postępowania z odpadami
13 01 10	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,4	Przechowywanie w pojemnikach PCV w wydzielonym, zamkniętym, specjalnie przygotowanym miejscu w kontenerze magazynowym na oleje. Odpady będą odbierane przez wyspecjalizowane firmy.
13 02 05	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,4	
15 01 01	Makulatura i papier	0,5	Odpady będą gromadzone selektywnie w pojemnikach w kontenerze magazynowym i przekazywane specjalistycznym firmom celem recyklingu.
15 01 02	Tworzywa sztuczne	0,5	
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,5	Odpady będą gromadzone selektywnie w pojemnikach w kontenerze magazynowym i następnie przekazywane specjalistycznym firmom.
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	0,5	Odpady niesegregowane, gromadzone będą w pojemnikach. Wywożone przez specjalistyczną firmę na składowisko odpadów.

Szacuje się, że odpadów niebezpiecznych nie powstanie więcej jak 800 kg, a odpadów innych niż niebezpiecznych około 2000kg.

Zakłada się, że na terenie zakładu gospodarowanie odpadami odbywać się będzie poprzez:

- selekcję odpadów,
- właściwe magazynowanie odpadów,
- zapewnienie odpowiednich pojemników i miejsc magazynowania,
- minimalizację ilości powstających odpadów,
- prowadzenie stosownej ewidencji odpadów.

Planowane przedsięwzięcie nie będzie w istotny sposób wpływać na zmiany klimatyczne. Emisje zanieczyszczeń do powietrza z instalacji do produkcji betonu nie będą powodować przekroczeń wartości dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu. Podstawową zasadą ograniczającą rozprzestrzenianie się gazów i pyłów w produkcji betonu jest wysoka redukcja zapylenia przez wykorzystanie filtrów. Ponadto w celu ograniczenia ewentualnych uciążliwości związanych z emisją hałasu i zapylenia, zakłada się, że teren wytwórni może zostać otoczony pasem zieleni izolacyjnej od strony zabudowy mieszkaniowej.

Wg mapy zasadniczej działka nr 167/3 stanowi tereny przemysłowe, zaś działka nr 187/9 grunty rolne V i VI klasy bonitacyjnej.

Obecnie na terenie działki nr 167/3 znajduje się wytwórnia betonu. W jej skład wchodzi węzeł betoniarski wraz z niezbędną infrastrukturą i dwie hale magazynowe połączone ze sobą z częścią biurową oraz jedna hala wolnostojąca. Powierzchnia ww. działki w 75 % jest utwardzona płytami JUMBO i w ok. 5% pokryta powierzchnią szutrową. Na terenie działki brak jest roślinności.

W południowej części działki nr 187/9 znajdują się nieliczne zadrzewienia – samosiejki topoli, które w ramach realizacji inwestycji planuje się wyciąć. Poza tym wzdłuż ogrodzenia działki znajdują się gatunki siedlisk ruderalnych tj. bylica pospolita, pokrzywa zwyczajna, ostrożeń polny i podagrycznik pospolity. Z traw najczęściej notowano kupkówkę pospolitą, życicę trwałą, oraz perz właściwy. W skład szaty nie wchodzi żadne z roślin objęte ochroną na mocy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 października 2014 r. w sprawie ochrony gatunkowej roślin.

W obrębie terenu działek 167/3 i 187/9 w Starkowej Hucie, nie zinwentaryzowano siedlisk z załącznika I Dyrektywy rady 92/43/EWG z dnia 21 maja 1992 r. w sprawie ochrony siedlisk naturalnych oraz dzikiej fauny i flory. Nie stwierdzono również gatunków zwierząt objętych ochroną w ramach Dyrektywy Siedliskowej. Niemniej należy pouczyć inwestora, iż decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach nie zastępuje zezwolenia wydanego w trybie art. 56 ustawy o ochronie przyrody. Na ewentualne zniszczenie siedlisk, płazów, gniazd, płoszenie lub przenoszenie gatunków znajdujących się pod ochroną należy uzyskać zezwolenie w trybie art. 56 ust. 1 ustawy o ochronie przyrody.

Niemniej jednak w celu zminimalizowania negatywnego wpływu na ptaki nałożono na Inwestora obowiązek wycinki zadrzewień poza okresem lęgowym ptaków, tj. poza okresem od 1 marca do 15 października; lub po uprzednim stwierdzeniu przez specjalistę ornitologa braku lęgów (gniazd) ptasich. Natomiast drzewa znajdujące się w zasięgu inwestycji, nieprzeznaczone do wycinki należy zabezpieczyć przed mechanicznym uszkodzeniem.

W bezpośrednim sąsiedztwie działki inwestycyjnej w kierunku:

- o północnym znajdują się tereny mieszkaniowe, za którymi znajdują się grunty rolne,
- o północno-wschodnim znajdują się pastwiska,
- o wschodnim znajduje się droga (dz. nr 161), za którą usytuowany jest dom jednorodzinny, w sąsiedztwie którego występują nieużytki,
- o południowym znajduje się skrzyżowanie dróg, za którym znajdują się nieużytki i las,
- o zachodnim znajduje się droga biegnąca do drogi krajowej nr 20, za nią znajdują się tereny rolne.

Przedsięwzięcie położone jest w granicach korytarza ekologicznego Lasy Powiśla KPn-16A,

jednakże ze względu na lokalizację poza gruntami leśnymi i zadrzewionymi nie będzie ono wpływać na jego drożność i ciągłość.

Zgodnie z Planem gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły opublikowanym w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. poz.1911 i 1958 planowane przedsięwzięcie znajduje się w rejonie wodnym Dolnej Wisły na obszarze:

- jednolitej części wód rzecznej o kodzie PLRW2000174868178 (Dopływ z Rąt). Stanowi ona naturalną część wód o dobrym stanie (co najmniej dobry stan ekologiczny i dobry stan chemiczny). Jest niemonitorowana i niezagrożona nieosiągnięciem celu środowiskowego. W JCWP znajdują się również obszary chronione przeznaczone do ochrony siedlisk lub gatunków, o których mowa w ustawie z dnia 16 kwietnia 2004 roku o ochronie przyrody (Dz. U. z 2018r., poz. 1614), dla których utrzymanie lub poprawa stanu wód jest ważnym czynnikiem w ich ochronie dla którego cele środowiskowe zostały określone w akcie będącym podstawą prawną dla obszaru. Przedsięwzięcie zlokalizowane jest w otulinie Kaszubskiego Parku Krajobrazowego.
- Jednolitej części wód podziemnych o kodzie PLGW200013. JCWPd charakteryzuje się dobrym stanem. Część wód jest niezagrożona nieosiągnięciem celów środowiskowych.

Planowane przedsięwzięcie znajduje się w znacznym oddaleniu od obszarów wodno-błotnych i obszarów o płytkim zaleganiu wód podziemnych, obszarów objętych strefą ochrony bezpośredniej i pośredniej ujęć wód, obszarów ochronnych zbiorników wód śródlądowych, obszarów szczególnego zagrożenia powodziowego.

Z uwagi na skalę planowanego przedsięwzięcia i jego lokalizację, a także wielkość emisji, przy eksploatacji przedsięwzięcia, wykluczona jest możliwość oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na obszary położone poza granicami Polski. Nie zachodzą więc przesłanki do przeprowadzenia postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko w kontekście transgranicznym.

Po przeanalizowaniu materiału dowodowego w sprawie tut. Organ uznał, iż planowana inwestycja może zostać zlokalizowana na wskazanym terenie przy uwzględnieniu uwarunkowań wskazanych w niniejszej decyzji.

W prowadzonym postępowaniu zapewniono udział stron postępowania. W wyznaczonym okresie wpłynęła do tut. Urzędu jedna uwag dotycząca realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia.

Podsumowując na podstawie zgromadzonych w dokumentacji danych stwierdzić należało, iż realizacja planowanego przedsięwzięcia, z racji jego charakteru, nie pociągnie za sobą zagrożeń, tym bardziej znaczących oddziaływań. Dotyczy to oddziaływania bezpośredniego, pośredniego, długoterminowego, wtórnego i skumulowanego. Bezpośrednie i krótkotrwałe oddziaływanie może mieć miejsce jedynie w fazie budowy.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak na wstępie.

POUCZENIE

1. Złożenie wniosku o pozwolenie na budowę powinno nastąpić nie później niż przed upływem sześciu lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna.
2. Termin, o którym mowa powyżej, może ulec wydłużeniu o cztery lata, jeżeli realizacja planowanego przedsięwzięcia mogącego znacząco oddziaływać na środowisko przebiega

etapowo oraz nie zmieniały się warunki określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

3. Do zmiany decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach stosuje się odpowiednio przepisy o wydaniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.
4. Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego, za pośrednictwem Wójta Gminy Somonino, w terminie 14 dni od daty otrzymania niniejszej decyzji.

z up. Wójta
Andrzej Peta
z-ca Wójta

Otrzymują:

1. Inwestor,
2. Urząd Gminy Somonino –BIP i tablica ogłoszeń,
3. a/a.

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska, ul. Chmielna 54/57, 80-748 Gdańsk,
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny, ul. Sambora 30A, 83-300 Kartuszy,
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie RZGW ul. ks. F. Rogaczewskiego 9/19, 80-804 Gdańsk,
4. Strony postępowania.

CHARAKTERYSTYKA PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIECIA

Zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018 r. poz. 810).

Planowane przedsięwzięcie polega na budowie stacjonarnego węzła betoniarskiego z niezbędną infrastrukturą techniczną wraz z procesem przetwarzania odpadów z grupy 10 01 na działce nr 167/3 i 187/9 w miejscowości Starkowa Huta, gmina Somonino. Obecnie na terenie działki nr 167/3 przeznaczonej częściowo pod inwestycję znajduje się wytwórnia betonu prowadzona przez inwestora. W jej skład wchodzi stary węzeł betoniarski Strzegom BMK 500 firmy Zręb wraz z niezbędną infrastrukturą i dwie hale magazynowe.

Planuje się rozbiórkę istniejących dwóch hal wraz z instalacją do produkcji betonu, a w zamian za to, powstanie nowej dużej hali magazynowej oraz nowoczesnego węzła do produkcji betonu. Planowana jest wytwórnia betonu towarowego różnych klas od B10-B32. Zakłada się również, że w instalacji służącej do produkcji betonu wykorzystywany będzie również popiół pochodzący ze spalania paliw w kotłowniach. W związku z powyższym prowadzony będzie również proces przetwarzania (odzysku) R5 i R13 odpadów innych niż niebezpieczne z grupy 10 01. Projekt zakłada budowę instalacji do produkcji betonu wraz z infrastrukturą towarzyszącą o wydajności max 25 m³/h. W ciągu doby wyprodukowane zostanie 300 m³ tj. 90600 m³ rocznie.

z up. Wójta
Andrzej Peta
z-ca Wójta